

## Artigo 2.º

O objecto da sociedade consiste na prestação de serviços publicitários. Elaboração, desenvolvimento e implementação de técnicas de *marketing*, *marketing* directo, publicidade, eventos, *design* e *web-design*. Venda directa de espaços publicitários em portal próprio.»

9 de Março de 2006. — A Segunda-Ajudante, *Esmeralda Maria Marques Silva Costa*.

2011382734

**DOULOS — ASSOCIAÇÃO CRISTÁ DE APOIO INTEGRAL****Anúncio (extracto) n.º 6180/2007**

Certifico que, por escritura de 6 de Junho de 2007, lavrada com início a fl. 51 do livro n.º 26-A do Cartório a cargo do notário Francisco José de Moura Sucena, foi constituída uma associação religiosa sem fins lucrativos, de que se extracta o seguinte:

Denominação — DOULOS — Associação Cristá de Apoio Integral;  
Sede social — Rua do Bairro Alegre, lote 16, freguesia de Venda do Pinheiro, concelho de Mafra;

Duração — por tempo indeterminado;

Objecto — tem por objectivo difundir o evangelho de Jesus Cristo através de serviços religiosos, conferências, publicações e distribuição de todos os materiais impressos, áudio e vídeo, actuando nas áreas espiritual, social, educacional, empresarial e de saúde; prestar culto a Deus, instruir os seus membros segundo o ensino da Bíblia, doutrinar, inspirar, encorajar e capacitar os cristãos na concretização da evan-

gelização mundial; estabelecer congregações evangélicas em qualquer parte do território nacional e no estrangeiro;

Condições essenciais de admissão — podem ser membros da DOULOS as pessoas que declarem aceitar e vivam em conformidade com a declaração de fé, desde que admitidos pela assembleia geral, aos quais será entregue o respectivo documento comprovativo.

Não constam dos estatutos as condições essenciais de exoneração e expulsão dos associados.

Está conforme o original, na parte a que me reporto.

20 de Junho de 2007. — O Notário, *Francisco José de Moura Sucena*.  
2611045879

**FERRO CARRANCA, UNIPESSOAL, L.ª****Anúncio n.º 6181/2007**

Conservatória do Registo Comercial de Sintra. Matrícula n.º 21 367; número de identificação de pessoa colectiva 506994287; data do depósito: 05-11-10.

Certifico que foram depositados os documentos relativos à prestação de contas do ano de 2004.

12 de Setembro de 2006. — O Segundo-Ajudante, *Jorge Manuel Ramos Cunha*.

2005778265

**FREDERICO AGÊNCIA DE CÂMBIOS, L.ª****Balancete n.º 156/2007**

Sede: Centro Comercial Vilanova, loja AU, 8200 Albufeira.

Capital social: € 14 639,38.

Matriculada na Conservatória do Registo Comercial de Albufeira sob o n.º 1112.

Contribuinte n.º 502642238.

**Balanço em 30 de Junho de 2007**

Activo	Exercícios			Ano anterior
	2007		Activo	
	Bruto	Amortizações e provisões		
1 — Caixa e disponibilidades em bancos centrais .....	248 383		248 383	236 819
2 — Disponibilidades em outras instituições de crédito .....	13 302		13 302	1 204
9 — Imobilizações incorpóreas .....	2 423	2 423		
10 — Imobilizações corpóreas .....	303 133	272 114	31 019	3 448
(Dos quais: imóveis de serviço próprio) .....	( )	( )	( )	( )
11 — Capital subscrito não realizado .....				
12 — Acções próprias ou partes de capital próprias .....				
13 — Outros activos .....	85		85	
15 — Contas de regularização .....	674		674	76
16 — Prejuízo do exercício .....				
<b>Total do activo</b> .....	<b>568 000</b>	<b>274 537</b>	<b>293 463</b>	<b>241 547</b>

(Em euros)

Passivo	Ano de 2007		Ano anterior
4 — Outros passivos .....		13 748	7 042
8 — Passivos subordinados .....			
9 — Capital subscrito .....		149 639	149 639
10 — Prémios de emissão .....			
11 — Reservas .....		35 064	27 830
12 — Reservas de reavaliação .....		6 721	6 721
13 — Resultados transitados .....		68 374	3 277
14 — Lucro do exercício .....		19 917	47 038
<b>Total do passivo</b> .....		<b>293 463</b>	<b>241 547</b>

30 de Junho de 2007. — A Gerência, (*Assinatura ilegível.*)

2611045942