

# DIÁRIO DA REPÚBLICA

## SUMÁRIO

### Ministério da Indústria e Energia

#### Portaria n.º 145/94:

Aprova as regras técnicas relativas às exigências essenciais de segurança e de saúde, à declaração de conformidade CE, à marca CE, aos procedimentos de comprovação complementar para certos tipos de máquinas e ao exame CE de tipo ..... 1238

### Ministério das Obras Públicas, Transportes e Comunicações

#### Portaria n.º 146/94:

Lança em circulação, cumulativamente com as que estão em vigor, uma emissão de selos subordinada ao tema «6.º Centenário do Nascimento do Infante D. Henrique» ..... 1251

#### Portaria n.º 147/94:

Lança em circulação, cumulativamente com as que estão em vigor, uma emissão de selos subordinada ao tema «Vultos da cultura» ..... 1251

### Ministério da Saúde

#### Decreto Regulamentar n.º 10/94:

Estabelece as regras de descongelamento de escalões do corpo especial das carreiras médicas reguladas pelo Decreto-Lei n.º 73/90, de 6 de Março ..... 1252

## MINISTÉRIO DA INDÚSTRIA E ENERGIA

### Portaria n.º 145/94

de 12 de Março

Manda o Governo, pelo Ministro da Indústria e Energia, ao abrigo do artigo 3.º do Decreto-Lei n.º 378/93, de 5 de Novembro, o seguinte:

1.º São aprovadas as regras técnicas relativas às exigências essenciais de segurança e de saúde relativas à concepção e ao fabrico de máquinas (anexo I), à declaração de conformidade CE (anexo II), à marca CE (anexo III), aos procedimentos de comprovação complementar para certos tipos de máquinas (anexo IV) e ao exame CE de tipo (anexo V).

2.º Esta portaria entra em vigor 30 dias após a data da sua publicação.

Ministério da Indústria e Energia.

Assinada em 7 de Janeiro de 1994.

O Ministro da Indústria e Energia, *Luís Fernando Mira Amaral*.

#### ANEXO I

#### Exigências essenciais de segurança e de saúde relativas à concepção e ao fabrico de máquinas

##### Observações preliminares

1 — As exigências essenciais de segurança e de saúde só se aplicam se existir o risco correspondente para a máquina considerada quando for utilizada nas condições previstas pelo fabricante. De qualquer forma, as exigências estabelecidas nos n.ºs 1.1.2, 1.7.3 e 1.7.4 aplicam-se ao conjunto das máquinas a que se aplica o presente diploma.

2 — As exigências essenciais de segurança e de saúde a que se aplica o presente diploma são imperativas. No entanto, tendo em conta o estado da tecnologia, podem não ser atingidos os objectivos por elas fixados. Nesse caso, e na medida do possível, a máquina deve ser projectada e fabricada de modo a atingir tais objectivos.

#### 1 — Exigências essenciais de segurança e de saúde relativas à concepção e ao fabrico de máquinas

##### 1.1 — Generalidades

##### 1.1.1 — Definições

Para efeitos do disposto no presente diploma, entende-se por:

- 1) «Zona perigosa» qualquer zona dentro e ou em torno de uma máquina na qual a presença de uma pessoa exposta a submeta a um risco para a sua segurança ou saúde;
- 2) «Pessoa exposta» qualquer pessoa que se encontre totalmente ou em parte numa zona perigosa;
- 3) «Operador», a(s) pessoa(s) encarregada(s) de instalar, fazer funcionar, regular, fazer manutenção, limpar, reparar ou transportar uma máquina.

##### 1.1.2 — Princípios de Integração de segurança

a) As máquinas devem, de origem, estar aptas a cumprir a função a que se destinam e a ser objecto de regulação e manutenção sem expor a riscos as pessoas que com elas trabalham quando tais operações sejam efectuadas de acordo com as condições previstas pelo fabricante.

As medidas tomadas devem ter por objectivo eliminar os riscos de acidente durante o tempo previsível de vida da máquina, incluindo as fases de montagem e desmontagem, inclusivamente nos casos em que tais riscos resultem de situações anómalas previsíveis.

b) Ao escolher as soluções mais adequadas, o fabricante deve aplicar os seguintes princípios, pela ordem indicada:

- Eliminar ou reduzir os riscos, na medida do possível (integração da segurança na concepção e no fabrico da máquina);
- Tomar as medidas de protecção necessárias em relação aos riscos que não possam ser eliminados;

— Informar os utilizadores dos riscos residuais devidos à eficácia não completa das medidas de protecção adoptadas, indicar se é exigida uma formação específica e assinalar se é necessário prever um equipamento de protecção individual.

c) Aquando da concepção e do fabrico da máquina e por ocasião da redacção do manual de instruções, o fabricante deve considerar não só a utilização normal da máquina mas também a utilização que pode ser razoavelmente esperada.

A máquina deve ser projectada por forma a evitar a sua utilização anómala nos casos em que esta constitua fonte de risco, devendo nos restantes casos as instruções de utilização chamar a atenção do utente para as contra-indicações da utilização da máquina que a experiência tenha revelado.

d) Nas condições de utilização previstas, o incómodo, a fadiga e os constrangimentos psíquicos (*stress*) do operador devem ser reduzidos ao mínimo possível, tendo em conta os princípios da ergonomia.

e) O fabricante deve ter em conta, na elaboração do projecto de concepção e no fabrico, as limitações impostas ao operador pela utilização necessária ou previsível de equipamentos de protecção individual (por exemplo, sapatos, luvas, etc.).

f) A máquina deve ser fornecida com todos os equipamentos e acessórios especiais e essenciais para poder ser regulada, cuidada e utilizada sem risco.

#### 1.1.3 — Materiais e produtos

Os materiais utilizados para o fabrico da máquina e/ou os produtos empregues e criados aquando da sua utilização não devem estar na origem de riscos para a segurança e saúde das pessoas expostas.

Em especial, quando são empregues fluidos, a máquina deve ser projectada e fabricada para poder ser utilizada sem riscos devidos ao enchimento, à utilização, à recuperação e à evacuação.

#### 1.1.4 — Iluminação

O fabricante deve fornecer iluminação incorporada, adaptada às operações, sempre que, apesar da existência de iluminação ambiente com um valor normal, a falta de um dispositivo desse tipo possa provocar riscos.

O fabricante deve zelar por que não haja zonas de sombra incómodas, encandeamentos incómodos ou efeitos estroboscópicos perigosos devidos à iluminação por ele fornecida.

Se determinados órgãos internos tiverem de ser inspeccionados frequentemente, devem ser equipados com dispositivos de iluminação apropriados; deve acontecer o mesmo às zonas de regulação e de manutenção.

#### 1.1.5 — Concepção da máquina com vista à sua manipulação

A máquina, ou cada um dos seus diferentes elementos, deve:

- Poder ser colocada no lugar ou desmontada sem riscos;
- Ser embalada ou concebida para poder ser instalada sem deteriorações e riscos (por exemplo, estabilidade suficiente, suportes especiais, etc.).

Se a massa, as dimensões ou a forma da máquina ou dos seus diferentes elementos não permitirem o transporte à mão, a máquina, ou cada um dos seus diferentes elementos, deve:

- Ser equipada com acessórios que permitam a prensão por um meio de elevação;
- Ser concebida de modo a permitir equipá-la com tais acessórios (furos roscados, por exemplo);
- Ainda ter uma forma tal que os meios de elevação normais se lhe possam adaptar facilmente.

Se a máquina, ou um dos seus elementos, for transportada à mão, deve:

- Ser facilmente deslocável;
- Ter meios de prensão (por exemplo, pegas, etc.) que permitam transportá-la com toda a segurança.

Devem ser previstas disposições especiais para a manipulação das ferramentas e ou partes de máquinas, ainda que leves, que possam ser perigosas (forma, material, etc.).

#### 1.2 — Comandos

##### 1.2.1 — Segurança e fiabilidade dos sistemas de comando

Os sistemas de comando devem ser concebidos e fabricados de modo a serem seguros e fiáveis, por forma a evitarem qualquer si-

tução perigosa. Devem, nomeadamente, ser concebidos e fabricados de forma:

- Resistirem às exigências normais do serviço e às influências exteriores;
- Não se produzirem situações perigosas em caso de erro de lógica nas manobras.

### 1.2.2 — Órgãos de comando

Os órgãos de comando devem ser:

- Claramente visíveis e identificáveis e, se for caso disso, objecto de uma marcação apropriada;
- Dispostos de modo a permitirem uma manobra segura, sem hesitações nem perdas de tempo e sem equívocos;
- Concebidos de modo que o movimento do órgão de comando seja coerente com o efeito comandado;
- Dispostos fora das zonas perigosas, excepto, se necessário, para determinados órgãos como o de paragem de emergência, de instruções para *robots*;
- Situados de modo que a sua manobra não provoque riscos adicionais;
- Concebidos ou protegidos de modo que o efeito desejado, se puder provocar um risco, não se possa produzir sem uma manobra intencional;
- Fabricados de forma a resistirem aos esforços previsíveis; deve ser dada particular atenção aos dispositivos de paragem de emergência susceptíveis de serem sujeitos a esforços importantes.

Se um órgão de comando for concebido e fabricado para permitir várias acções diferentes, ou seja, se a sua acção não for unívoca (por exemplo, utilização de teclados, etc.), a acção comandada deve ser claramente visualizada e, se necessário, ser objecto de confirmação.

Os órgãos de comando devem ter uma configuração tal que a sua disposição, curso e esforço resistente sejam compatíveis com a acção comandada, tendo em conta os princípios da ergonomia. As limitações devidas à utilização, necessária ou previsível, de equipamentos de protecção individual (por exemplo, sapatos, luvas, etc.) devem ser tomados em consideração.

A máquina deve estar munida de dispositivos de sinalização (mostreadores, sinais, etc.) e de indicações cujo conhecimento seja necessário para poder funcionar com segurança. O operador deve poder, do posto de comando, detectar as indicações desses dispositivos.

O operador deve poder, a partir do posto de comando principal, certificar-se da ausência de pessoas expostas nas zonas perigosas. Se isto for impossível, o sistema de comando deve ser concebido e fabricado de modo que todas as operações de arranque sejam precedidas de um sinal de aviso, sonoro e ou visual. A pessoa exposta deve ter tempo e meios para se opor rapidamente ao arranque da máquina.

### 1.2.3 — Arranque

O arranque de uma máquina só pode ser efectuado por uma acção voluntária sobre um órgão de comando previsto para o efeito.

O mesmo se deve verificar:

- Para o novo arranque após uma paragem, seja qual for a sua origem;
- Para o comando de uma alteração importante das condições de funcionamento (por exemplo, da velocidade, da pressão, etc.);

salvo no caso de esse novo arranque ou de essa alteração das condições de funcionamento não apresentarem qualquer risco para as pessoas expostas.

O novo arranque ou alteração das condições de funcionamento resultantes da sequência normal de um ciclo automático não são abrangidos por esta exigência essencial.

Se uma máquina tiver vários órgãos de comando do arranque e, por esse facto, os operadores se puderem colocar mutuamente em perigo, devem ser previstos dispositivos complementares (como, por exemplo, dispositivos de avaliação ou selectores que não permitam a operação de mais de um órgão de arranque de cada vez) de forma a excluir esse risco.

O novo arranque, em regime de funcionamento automático de uma instalação automatizada após uma paragem, deve poder ser efectuado com facilidade, depois de observadas as condições de segurança.

### 1.2.4 — Dispositivos de paragem

#### Paragem normal

Cada máquina deve estar equipada com um órgão de comando que permita a sua paragem total em condições de segurança.

Cada posto de trabalho deve estar equipado com um órgão de comando que permita, em função dos riscos existentes, parar todos os elementos móveis da máquina ou apenas parte deles, de modo que a máquina não gere uma situação de insegurança. A ordem de paragem da máquina deve ser prioritária sobre as ordens de arranque.

Uma vez obtida a paragem da máquina ou dos seus elementos perigosos, deve ser interrompida a alimentação de energia dos accionadores.

#### Paragem de emergência

Cada máquina deve estar equipada com um ou vários dispositivos de paragem de emergência por meio do(s) qual(uais) possam ser evitadas situações de perigo latentes ou existentes. São excluídas desta obrigação:

- As máquinas em relação às quais a redução do risco não seja possível através de dispositivos de paragem de emergência, por não se reduzir o tempo de obtenção da paragem normal ou por não permitir tomar as medidas específicas exigidas pelo risco;
- As máquinas portáteis e as máquinas de comando manual.

Estes dispositivos devem:

- Conter órgãos de comando claramente identificáveis, bem visíveis e rapidamente acessíveis;
- Provocar a paragem do processo perigoso num período de tempo tão reduzido quanto possível sem provocar riscos suplementares;
- Eventualmente desencadear, ou permitir desencadear, determinados movimentos de protecção.

O comando de paragem de emergência deve permanecer bloqueado; só deve poder ser desbloqueado por uma manobra apropriada; o desbloqueamento não deve recolocar a máquina em marcha, mas apenas permitir o novo arranque; não deve provocar o disparo da função de paragem antes de estar na sua posição de bloqueio.

### Instalações complexas

No caso de máquinas ou de elementos de máquinas concebidos para trabalhar associados, o fabricante deve conceber e fabricar a máquina de modo que os dispositivos de paragem, incluindo a paragem de emergência, possam parar não só a máquina mas também todos os equipamentos a montante e ou a jusante, se a sua manutenção em marcha puder constituir um perigo.

### 1.2.5 — Selector de modo de marcha

O modo de comando seleccionado deve ter prioridade sobre todos os outros sistemas de comando, com excepção da paragem de emergência.

Se a máquina tiver sido fabricada para permitir a sua utilização segundo vários modos de comando ou de funcionamento que apresentem níveis de segurança diferentes (por exemplo, para permitir a regulação, a manutenção, a inspecção, etc.) deve ser equipada com um selector de modo de marcha bloqueável em cada posição. Cada posição do selector corresponderá a um único modo de comando ou de funcionamento.

O selector pode ser substituído por outros meios de selecção que permitam limitar a utilização de determinadas funções da máquina a certas categorias de operadores (por exemplo, códigos de acesso a determinadas funções de comandos digitais, etc.).

Se, para certas operações, a máquina deve poder funcionar com os seus dispositivos de protecção neutralizados, o selector de modo de marcha deve, simultaneamente:

- Excluir o modo de comando automático;
- Permitir os movimentos apenas por meio de órgãos de comando que exijam uma acção contínua;
- Permitir o funcionamento dos elementos móveis perigosos apenas em condições da maior segurança (por exemplo, velocidade reduzida, esforço reduzido, passo a passo, ou outra disposição adequada), impedindo riscos provenientes de sequências encadeadas;
- Impedir todos os movimentos susceptíveis de apresentarem riscos pela actuação voluntária ou involuntária sobre os sensores internos da máquina.

Além disso, o operador deve ter, no posto de regulação, a possibilidade de controlar o funcionamento dos elementos sobre os quais actua.

### 1.2.6 — Avaria do circuito de alimentação de energia

A interrupção, o restabelecimento após uma interrupção ou a variação, seja qual for o seu sentido da alimentação de energia da máquina, não devem criar situações perigosas.

Não deve verificar-se, nomeadamente:

- O arranque intempestivo;
- A obstrução da paragem da máquina, quando a ordem de paragem já tiver sido dada;
- A queda ou projecção de qualquer elemento móvel da máquina ou de qualquer peça mantida em posição pela máquina;
- A obstrução da paragem automática ou manual de quaisquer elementos móveis;
- A ineficácia dos dispositivos de protecção.

### 1.2.7 — Avaria do circuito de comando

Um defeito que afecte a lógica do circuito de comando, uma avaria ou uma deterioração do circuito de comando não devem criar situações perigosas.

Não deve verificar-se, nomeadamente:

- O arranque intempestivo;
- A obstrução da paragem da máquina, quando a ordem de paragem já tiver sido dada;
- A queda ou projecção de qualquer elemento móvel da máquina ou de qualquer peça mantida em posição pela máquina;
- A obstrução da paragem automática ou manual de quaisquer elementos móveis;
- A ineficácia dos dispositivos de protecção.

### 1.2.8 — Suportes lógicos

Os suportes lógicos do diálogo entre o operador e o sistema de comando ou de controlo de uma máquina devem ser orientados para o utilizador.

## 1.3 — Medidas de protecção contra os riscos mecânicos

### 1.3.1 — Estabilidade

A máquina, bem como os seus elementos e equipamentos, devem ser projectados e fabricados para que, nas condições de funcionamento previstas (tendo eventualmente em conta as condições climáticas), a sua estabilidade seja suficiente para permitir a sua utilização sem riscos de derrube, de queda ou de movimentos intempestivos.

Se a própria forma da máquina, ou a sua instalação prevista, não permitir assegurar uma estabilidade suficiente, devem ser previstos e indicados no manual de instruções os meios de fixação apropriados.

### 1.3.2 — Risco de ruptura em serviço

As diferentes partes da máquina, bem como as ligações entre elas, devem poder resistir às solicitações a que são submetidas durante a utilização prevista pelo fabricante.

Os materiais utilizados devem apresentar uma resistência suficiente, adaptada às características do meio de utilização previstas pelo fabricante, nomeadamente no que diz respeito aos fenómenos de fadiga, envelhecimento, corrosão, abrasão.

No manual de instruções o fabricante indicará os tipos e a frequência das inspecções e das operações de manutenção necessárias por razões de segurança e, eventualmente, as peças cuja substituição é necessária, por desgaste, bem como os critérios dessa substituição.

Se houver riscos de rebentamento ou de ruptura, apesar das precauções tomadas (caso das mós, por exemplo), os elementos móveis em questão devem ser montados e dispostos de modo que, em caso de ruptura, os seus fragmentos sejam retidos.

As condutas rígidas ou flexíveis que transportam fluidos, em especial a alta pressão, devem suportar as solicitações internas e externas previstas e estar solidamente presas e ou protegidas contra agressões externas de qualquer natureza; tomar-se-ão precauções para que, em caso de ruptura, não possam ocasionar riscos (movimentos bruscos, jactos a alta pressão, etc.).

No caso de o material a maquinar ser automaticamente levado à ferramenta, devem cumprir-se as condições a seguir indicadas para evitar riscos para as pessoas expostas (por exemplo, ruptura da ferramenta):

- Aquando do contacto ferramenta/peça, aquela deve ter atingido as suas condições normais de trabalho;
- Aquando do arranque e ou paragem da ferramenta (voluntária ou accidental), o movimento de transporte do material e o movimento da ferramenta devem ser coordenados.

### 1.3.3 — Riscos devidos às quedas e projecções de objectos

Devem ser tomadas precauções para evitar as quedas ou projecções de objectos (peças maquinadas, ferramentas, aparas, fragmentos, resíduos, etc.) que possam apresentar um risco.

### 1.3.4 — Riscos devidos a superfícies, arestas, ângulos

Os elementos da máquina normalmente acessíveis não devem ter, na medida em que a respectiva função o permita, arestas vivas, ângulos vivos ou superfícies rugosas susceptíveis de causarem ferimentos.

### 1.3.5 — Riscos devidos às máquinas combinadas

Se a máquina estiver prevista para poder efectuar várias operações diferentes com prensão manual de peça entre operações (máquina combinada), deve ser concebida e fabricada para que cada elemento possa ser utilizado separadamente sem que os outros elementos constituam um perigo ou um incómodo para a pessoa exposta.

Para esse fim, cada um dos elementos, se não estiver inteiramente protegido, deve poder ser colocado em marcha ou imobilizado individualmente.

### 1.3.6 — Riscos devidos às variações de velocidade de rotação das ferramentas

Se a máquina for concebida para efectuar operações em condições de utilização diferente (por exemplo, em matéria de velocidade e de alimentação), deverá ser concebida e fabricada de modo que a escolha e a regulação dessas condições possam ser efectuadas de maneira segura e fiável.

### 1.3.7 — Prevenção de riscos ligados aos elementos móveis

Os elementos móveis devem ser projectados, fabricados e dispostos de modo a evitar riscos ou, subsistindo estes, devem ser munidos de protectores ou de dispositivos de protecção, de modo a prevenir contactos causadores de acidentes.

Devem ser tomadas todas as disposições necessárias para impedir o bloqueio inopinado dos elementos de trabalho móveis. Nos casos em que, apesar das precauções tomadas, possa ocorrer um bloqueio, devem ser fornecidos pelo fabricante meios de protecção específicos, ferramentas específicas, um manual de instruções e eventualmente uma indicação na máquina que permitam o desbloqueamento sem riscos.

### 1.3.8 — Escolha da protecção contra os riscos ligados aos elementos móveis

Os protectores ou dispositivos de protecção utilizados para a protecção contra os riscos ligados aos elementos móveis devem ser escolhidos em função do risco existente. As indicações dadas a seguir devem ser utilizadas para permitir a escolha.

#### A — Elementos móveis de transmissão

Sem prejuízo do disposto no n.º 3.4.8 os protectores concebidos para proteger as pessoas expostas contra os riscos provocados pelos elementos móveis de transmissão (tais como, por exemplo, polias, correias, engrenagens, veios de transmissão, etc.) devem ser:

- Protectores fixos, conformes com as exigências estabelecidas nos n.ºs 1.4.1 e 1.4.2.1; ou
- Protectores móveis, conformes com as exigências estabelecidas nos n.ºs 1.4.1 e 1.4.2.2, A.

Esta última solução deve ser utilizada se estiverem previstas intervenções frequentes.

#### B — Elementos móveis que concorrem para o trabalho

Os protectores ou dispositivos de protecção concebidos para proteger as pessoas expostas contra os riscos provocados pelos elementos móveis que concorrem para o trabalho (tais como, por exemplo, ferramentas cortantes, órgãos móveis de protecção destinados a impedir automaticamente o acesso de todo ou parte do corpo do operador à zona perigosa, em conformidade com as exigências estabelecidas nos n.ºs 1.4.1 e 1.4.3.

- Sempre que for possível, protectores fixos, conformes com as exigências estabelecidas no n.º 1.4.1 e 1.4.2.1;
- Caso contrário, protectores móveis, conformes com as exigências estabelecidas nos n.ºs 1.4.1 e 1.4.2.2, B, ou dispositivos de protecção tais como dispositivos sensíveis (por exemplo, barreiras imateriais, tapetes sensíveis), dispositivos de protecção por manutensão à distância (por exemplo, comandos bimanuais), dispositivos de protecção destinados a impedir automaticamente o acesso de todo ou parte do corpo do operador à zona perigosa, em conformidade com as exigências estabelecidas nos n.ºs 1.4.1 e 1.4.3.

Todavia, quando determinados elementos móveis que concorrem para a execução do trabalho não puderem ser tornados inacessíveis, no todo ou parte, durante o seu funcionamento, em virtude de ope-

rações que exigem a intervenção do operador na sua vizinhança, esses elementos devem, na medida em que tal seja tecnicamente possível, ser equipados com:

- Protectores fixos, conformes com as exigências estabelecidas nos n.ºs 1.4.1 e 1.4.2.1, que impeçam o acesso às partes dos elementos não utilizados para o trabalho; e
- Protectores reguláveis, conformes com as exigências estabelecidas no n.ºs 1.4.1 e 1.4.2.3, que limitem o acesso às partes dos elementos móveis estritamente necessárias ao trabalho.

#### 1.4 — Características exigidas para os protectores e os dispositivos de protecção

##### 1.4.1 — Exigências gerais

Os protectores e os dispositivos de protecção:

- Devem ser robustos;
- Não devem ocasionar riscos suplementares;
- Não devem poder ser facilmente escamoteados ou tornados inoperantes;
- Devem estar situados a uma distância suficiente da zona perigosa;
- Não devem limitar mais do que o absolutamente necessário a observação do ciclo de trabalho;
- Devem permitir as intervenções indispensáveis à colocação e ou substituição das ferramentas, bem como aos trabalhos de manutenção, limitando o acesso ao sector em que o trabalho deve ser realizado e, se possível, sem desmontagem do protector ou dispositivo de protecção.

##### 1.4.2 — Exigências especiais para os protectores

###### 1.4.2.1 — Protectores fixos

Os protectores fixos devem ser solidamente mantidos em posição. A sua fixação deve ser assegurada por sistema que exija a utilização de ferramentas para a sua abertura. Na medida do possível, não devem poder manter-se em posição na ausência dos seus meios de fixação.

###### 1.4.2.2 — Protectores móveis

- A — Os protectores móveis tipo A devem:
- Na medida do possível, permanecer solidários com a máquina quando forem abertos;
  - Ser associados a um dispositivo de bloqueamento que impeça o arranque dos elementos móveis, se permitirem o acesso a esses elementos, e que provoque a paragem quando deixarem de estar na posição de fecho.
- B — Os protectores móveis tipo B devem ser projectados e inseridos no sistema de comando de forma que:
- A colocação dos elementos móveis em movimento não seja possível enquanto o operador tiver a possibilidade de os alcançar;
  - A pessoa exposta não possa alcançar os elementos móveis em movimento;
  - A sua regulação exija uma acção voluntária, por exemplo, utilização de uma ferramenta, de uma chave, etc.;
  - A ausência ou a avaria de um dos seus órgãos impeça a colocação em marcha ou provoque a paragem dos elementos móveis;
  - Em caso de risco de projecção, seja garantida uma protecção por um obstáculo de natureza adequada.

###### 1.4.2.3 — Protectores reguláveis que limitam o acesso

Os protectores reguláveis que limitam o acesso às partes dos elementos móveis estritamente necessárias ao trabalho devem:

- Poder ser regulados manual ou automaticamente conforme a natureza do trabalho a realizar;
- Poder ser regulados sem a utilização de ferramentas, e com facilidade;
- Reduzir tanto quanto possível o risco de projecção.

##### 1.4.3 — Exigências especiais para os dispositivos de protecção

Os dispositivos de protecção devem ser projectados e inseridos no sistema de comando de forma que:

- A colocação dos elementos móveis em movimento não seja possível enquanto o operador tiver a possibilidade de os alcançar;

- A pessoa exposta não possa alcançar os elementos móveis em movimento;
- A sua regulação exija uma acção voluntária, por exemplo, utilização de uma ferramenta, de uma chave, etc.;
- A ausência ou avaria de um dos seus órgãos impeça a colocação em marcha ou provoque a paragem dos elementos móveis.

#### 1.5 — Medidas de protecção contra outros riscos

##### 1.5.1 — Riscos devidos à energia eléctrica

Se a máquina for alimentada com energia eléctrica, deve ser projectada, fabricada e equipada de modo a prevenir, ou permitir prevenir, todos os riscos de origem eléctrica.

A regulamentação específica em vigor acerca do material eléctrico destinado a ser utilizado dentro de certos limites de tensão deve aplicar-se às máquinas por ela abrangidas.

##### 1.5.2 — Riscos devidos à electricidade estática

A máquina deve ser projectada e fabricada para evitar ou restringir o aparecimento de cargas electrostáticas que possam ser perigosas e ou ser equiparada com meios que permitam descarregá-las.

##### 1.5.3 — Riscos devidos a outras energias que não a eléctrica

Se a máquina for alimentada por uma energia que não a eléctrica (por exemplo, hidráulica, pneumática ou térmica, etc.), deve ser projectada, fabricada e equipada de modo a prevenir todos os riscos que possam provir destes tipos de energia.

##### 1.5.4 — Riscos devidos a erros de montagem

Os erros de montagem ou remontagem de determinadas peças que possam originar riscos devem ser prevenidos no projecto das peças ou, se tal não for possível, por indicações que figurem sobre as próprias peças e ou sobre os *carters*. As mesmas indicações devem figurar sobre as peças móveis e ou sobre os seus *carters* quando for necessário conhecer o sentido de movimento para evitar qualquer risco. Eventualmente, o manual de instruções deve dar informações complementares.

Se uma ligação defeituosa puder dar origem a riscos, as ligações erradas de fluidos, incluindo as dos condutores eléctricos, devem ser tornadas impossíveis por projecto ou, se tal não for possível, por indicações dadas nas condutas e ou nos terminais.

##### 1.5.5 — Riscos devidos a temperatura extremas

Devem ser tomadas disposições para evitar qualquer risco de ferimentos, por contacto ou à distância, com peças ou materiais a temperatura elevada ou muito baixa.

Devem ser estudados os riscos de projecção de matérias quentes ou muito frias. Se existirem, devem ser tomadas as medidas necessárias para os impedir e, se tal for tecnicamente impossível, para os tornar não perigosos.

##### 1.5.6 — Riscos de incêndio

A máquina deve ser projectada e fabricada para evitar qualquer risco de incêndio ou de sobreaquecimento provocado pela própria máquina ou pelos gases, líquidos, poeiras, vapores e outras substâncias produzidas ou utilizadas pela máquina.

##### 1.5.7 — Riscos de explosão

A máquina deve ser projectada e fabricada para evitar o risco de explosão provocado pela própria máquina ou pelos gases, líquidos, poeiras, vapores e outras substâncias produzidas ou utilizadas pela máquina.

Para o efeito, o fabricante tomará medidas para:

- Evitar uma concentração perigosa dos produtos;
- Impedir a inflamação da atmosfera potencialmente explosiva;
- Minimizar a explosão se esta ocorrer, de modo a evitar os seus efeitos perigosos sobre o meio circundante.

Serão tomadas as mesmas precauções, se o fabricante prever a utilização da máquina numa atmosfera potencialmente explosiva.

Além disso, o material eléctrico que integra essas máquinas deve ser conforme, no que diz respeito aos riscos de explosão, à regulamentação específica em vigor.

##### 1.5.8 — Riscos devidos ao ruído

A máquina deve ser projectada e fabricada para que os riscos resultantes da emissão do ruído aéreo produzido sejam reduzidos ao

nível mais baixo tendo em conta o progresso técnico e a disponibilidade de medidas de redução do ruído, nomeadamente na sua fonte.

### 1.5.9 — Riscos devidos a vibrações

A máquina deve ser projectada e fabricada para que os riscos resultantes das vibrações produzidas pela máquina sejam reduzidos ao nível mais baixo tendo em conta o progresso técnico e a disponibilidade de meios de redução das vibrações, nomeadamente na sua fonte.

### 1.5.10 — Riscos devidos às radiações

A máquina deve ser projectada e fabricada para que qualquer emissão de radiações pela máquina se limite à que for necessária para o seu funcionamento e para que os seus efeitos sobre as pessoas expostas sejam nulos ou reduzidos a proporções não perigosas.

### 1.5.11 — Riscos devidos às radiações exteriores

A máquina deve ser projectada e fabricada de forma que as radiações exteriores não perturbem o seu funcionamento.

### 1.5.12 — Riscos devidos aos equipamentos laser

No caso de utilização de equipamentos laser, devem tomar-se em consideração as seguintes disposições:

- Os equipamentos laser instalados em máquinas devem ser projectados e fabricados de modo a evitar qualquer radiação involuntária;
- Os equipamentos laser instalados em máquinas devem ser protegidos de modo que nem as radiações úteis nem a radiação produzida por reflexão ou por difusão e a radiação secundária sejam perigosas para a saúde;
- Os equipamentos ópticos para a observação ou regulação de equipamentos laser instalados em máquinas devem ser de molde que os raios laser não criem qualquer risco para a saúde.

### 1.5.13 — Riscos devidos às emissões de poeiras, gases, etc.

A máquina deve ser projectada, fabricada e ou equipada para permitir evitar os riscos devidos a gases, líquidos, poeiras, vapores e outros resíduos que ela produza.

Quando existir esse risco, a máquina deve ser equipada para permitir a captação dos produtos citados.

Se a máquina não estiver fechada durante a marcha normal, os dispositivos de captação e ou de aspiração referidos no parágrafo acima devem estar situados o mais próximo possível do lugar de emissão.

## 1.6 — Manutenção

### 1.6.1 — Conservação da máquina

Os pontos de regulação de lubrificação por massa e de conservação devem estar situados fora das zonas perigosas. As operações de regulação, de manutenção, de reparação, de limpeza e de conservação da máquina devem poder ser efectuadas com a máquina parada.

Se pelo menos uma das condições precedentes não puder, por razões técnicas, ser satisfeita, essas operações devem poder ser efectuadas sem riscos (v., nomeadamente, n.º 1.2.5).

No caso das máquinas automáticas e, eventualmente, no caso de outras máquinas, o fabricante deve prever um dispositivo de ligação que permita montar um equipamento de diagnóstico de busca de avarias.

Os elementos das máquinas automáticas que tenham de ser frequentemente substituídos, nomeadamente para alteração de fabrico ou por serem sensíveis aos efeitos do desgaste ou susceptíveis de deterioração na sequência de um acidente, devem poder ser desmontados e novamente montados com facilidade e em plena segurança. O acesso a estes elementos deve permitir a execução de tais tarefas com os meios técnicos necessários (ferramentas, aparelhos de medição, etc.) e de acordo com as instruções do fabricante.

### 1.6.2 — Meios de acesso ao posto de trabalho ou aos pontos de intervenção

O fabricante deve prever meios de acesso (escadas, escadotes, passarelas, etc.) que permitam atingir, com toda a segurança, todos os locais úteis para as operações de produção, de regulação e de manutenção.

As partes da máquina sobre as quais se prevê que pessoas possam ser levadas a deslocar-se ou estacionar devem ser projectadas e fabricadas de modo a evitar quedas.

### 1.6.3 — Isolamento das fontes de energia

Todas as máquinas devem ser equipadas com dispositivos que permitam isolá-las de cada uma das suas fontes de energia. Estes dispositivos devem estar claramente identificados. Se a sua reconexão apresentar perigo para as pessoas expostas, esses dispositivos devem ser bloqueáveis. No caso das máquinas com alimentação eléctrica por meio de uma ficha, basta retirar a ficha da tomada.

O dispositivo deve igualmente ser bloqueável se o operador não puder, de todos os locais que tem de ocupar, verificar a permanência do isolamento.

A energia residual ou acumulada que possa subsistir após o isolamento da máquina deve poder ser dissipada sem perigo para as pessoas expostas.

Em derrogação da exigência anterior, determinados circuitos podem não ser isolados da sua fonte de energia a fim de permitir, por exemplo, a manutenção de peças, a salvaguarda de informações, iluminação das partes internas, etc. Neste caso, devem ser tomadas disposições especiais para garantir a segurança dos operadores.

### 1.6.4 — Intervenção do operador

As máquinas devem ser projectadas, fabricadas e equipadas de forma a limitar as causas de intervenção dos operadores.

Sempre que não for possível evitar a intervenção de um operador, esta deve poder efectuar-se facilmente e com segurança.

### 1.6.5 — Limpeza das partes interiores

A máquina deve ser concebida e construída de modo que a limpeza das partes interiores da máquina que tenham contido substâncias ou preparados perigosos seja possível sem penetrar no seu interior; a sua eventual desobstrução deve também poder ser feita a partir do exterior. Se for absolutamente impossível evitar penetrar nas partes interiores da máquina, o fabricante deve tomar medidas na altura da construção que permitam efectuar a limpeza com um mínimo de riscos.

## 1.7 — Indicações

### 1.7.0 — Dispositivos de Informação

As informações necessárias à utilização de uma máquina devem ser inequívocas e de fácil compreensão.

Essas informações não devem ser excessivas nem sobrecarregar o operador.

Se a segurança e a saúde das pessoas expostas puderem vir a correr riscos devido ao funcionamento deficiente de uma máquina não sujeita a vigilância, esta deve ser equipada de modo a transmitir um sinal de aviso sonoro adequado.

### 1.7.1 — Dispositivos de alerta

Se a máquina estiver equipada com dispositivos de alerta (por exemplo, meios de sinalização, etc.), estes devem poder ser compreendidos sem ambiguidades e ser facilmente perceptíveis.

Devem ser tomadas medidas para permitir ao operador verificar a permanência da eficácia desses dispositivos de alerta.

Devem ser aplicadas as prescrições das directivas específicas relativas às cores e sinais de segurança.

### 1.7.2 — Aviso sobre os riscos residuais

Quando continuarem a existir riscos apesar de todas as disposições adoptadas, ou quando se tratar de riscos potenciais não evidentes (por exemplo, armário eléctrico, fonte radioactiva, purga de um circuito hidráulico, risco numa parte não visível, etc.), o fabricante deve recorrer a avisos.

Esses avisos devem, de preferência, utilizar pictogramas compreensíveis por todos e ou ser redigidos em língua portuguesa.

### 1.7.3 — Indicações de segurança

Se o fabricante construir uma máquina destinada a ser utilizada em atmosfera explosiva, esta indicação deve ser colocada na máquina.

Em função da sua natureza, a máquina deve também ostentar todas as indicações indispensáveis à sua segurança de utilização (por exemplo, frequência máxima de rotação de determinados elementos rotativos, diâmetro máximo das ferramentas que podem ser montadas, massa, etc.).

Se um dos elementos da máquina tiver de ser movimentado durante a sua utilização por intermédio de meios de elevação, a sua massa deve ser inscrita de forma legível, duradoura e não ambígua.

Os equipamentos intermutáveis mencionados na alínea b) do n.º 3 do artigo 1.º devem ostentar as mesmas indicações.

**1.7.4 — Manual de Instruções**

a) Cada máquina deve ser acompanhada de um manual de instruções que dê, no mínimo, as seguintes indicações:

- A repetição das indicações previstas para a marcação (v. 1.7.3), eventualmente acrescidas de indicações que permitam facilitar a manutenção (por exemplo, endereço do importador, dos reparadores, etc.);
- As condições previstas de utilização; e ou
- Os postos de trabalho susceptíveis de serem ocupados pelos operadores;
- Instruções para que:
  - A colocação em serviço;
  - A utilização;
  - A movimentação, indicando a massa da máquina e dos seus diversos elementos, se tiverem de ser transportados separadamente com regularidade;
  - A instalação;
  - A montagem e a desmontagem;
  - A regulação;
  - A manutenção (conservação e reparação);

possam ser efectuadas sem riscos;

- Eventualmente, instruções de aprendizagem;
- Se necessário, as características essenciais das ferramentas que podem ser montadas na máquina.

O manual deve, se necessário, chamar a atenção para as contra-indicações de emprego.

b) O manual de instruções será elaborado pelo fabricante, ou pelo seu mandatário estabelecido na Comunidade, e deve ser redigido em português.

c) O manual incluirá os desenhos e esquemas necessários para a entrada em serviço, a conservação, a inspecção, a verificação do bom funcionamento e, se for caso disso, a reparação da máquina, bem como de todas as instruções úteis, nomeadamente em matéria de segurança.

d) No que diz respeito aos aspectos de segurança, o catálogo comercial que apresente a máquina não deve estar em contradição com o manual de instruções; conterá as informações relativas à emissão de ruído aéreo referidas na alínea f) e, no caso das máquinas portáteis e ou conduzidas à mão, as informações relativas às vibrações referidas no n.º 2.2.

e) O manual de instruções deve dar, se necessário, as prescrições relativas à instalação e à montagem destinadas a diminuir o ruído provocado e as vibrações produzidas (por exemplo, utilização de amortecedores, natureza e massa do maciço, etc.).

f) O manual de instruções deve fornecer as indicações seguintes, relativas ao ruído aéreo emitido pela máquina, quer em valor real quer em valor estabelecido a partir da medição efectuada numa máquina idêntica:

- O nível de pressão acústica contínuo equivalente ponderado A, nos postos de trabalho, se exceder 70 dB (A); se este nível for inferior ou igual a 70 dB (A), deve ser-lhe feita referência;
- O valor máximo da pressão acústica instantânea ponderada, nos postos de trabalho, se exceder 63 Pa (130 dB em relação a 20 µPa);
- O nível de potência acústica emitido pela máquina quando o nível de pressão acústica contínuo equivalente ponderado A, nos postos de trabalho, exceder 85 dB (A).

Se a máquina for de muito grandes dimensões, a indicação do nível de potência acústica pode ser substituída pela indicação dos níveis de pressão acústica contínuos equivalentes em locais especificados em torno da máquina.

Quando as normas harmonizadas não forem aplicadas, os dados acústicos devem ser medidos utilizando o código de medição mais adaptado à máquina.

O fabricante indicará as condições de funcionamento da máquina durante a medição e os métodos que foram utilizados para as medições.

Quando os postos de trabalho não forem ou não puderem ser definidos, a medição do nível de pressão acústica deve ser efectuada a 1 m da superfície da máquina e a uma altura de 1,60 m acima do solo ou da plataforma de acesso. A posição e o valor da pressão acústica máxima devem ser indicados.

g) Se o fabricante prever a utilização da máquina em atmosfera explosiva, o manual de instruções deve dar todas as indicações necessárias.

h) Nos casos das máquinas que podem igualmente ser destinadas à utilização por operadores não profissionais, a redacção e a apresentação das indicações de emprego, embora respeitem as restantes exigências essenciais acima mencionadas, devem ter em conta o nível de formação geral e a perspicácia que podem ser razoavelmente esperados destes utentes.

**2 — Exigências essenciais de segurança e de saúde adicionais para determinadas categorias de máquinas****2.1 — Máquinas agro-alimentares**

Em complemento das exigências essenciais de segurança e de saúde referidas no n.º 1, se se destinar à preparação e tratamento de géneros alimentícios (por exemplo, cozedura, refrigeração, descongelamento, lavagem, movimentação, acondicionamento, armazenagem, transporte, distribuição), a máquina deve ser projectada e fabricada de modo a evitar riscos de infecção, de doença e de contágio e devem observar-se as regras de higiene seguintes:

- a) Os materiais em contacto, ou que possam entrar em contacto, com os géneros alimentícios devem estar em conformidade com os diplomas que lhes dizem respeito. A máquina deve ser projectada e fabricada de modo a permitir a limpeza destes materiais antes de cada utilização;
- b) Todas as superfícies, bem como as suas junções, devem ser lisas e não devem possuir rugosidades ou fendas que possam abrigar matérias orgânicas;
- c) As ligações entre as peças devem ser projectadas de modo a reduzirem ao máximo as saliências, os rebordos e as reentrâncias. Devem ser obtidas de preferência por soldadura ou por colagem contínua;
- d) Todas as superfícies em contacto com os géneros alimentícios devem poder ser facilmente limpas e desinfectadas, eventualmente após a remoção de peças facilmente desmontáveis. As superfícies internas devem ser ligadas por boleados de raio suficiente para permitir uma limpeza completa;
- e) Os líquidos provenientes dos géneros alimentícios, bem como os produtos de limpeza, de desinfecção e de enxaguamento, devem poder escorrer para o exterior da máquina sem depararem com obstáculos (eventualmente numa posição «limpeza»);
- f) A máquina deve ser projectada e fabricada para evitar qualquer acumulação de matérias orgânicas ou penetração de seres vivos, nomeadamente insectos, nas zonas inacessíveis (por exemplo, no caso de uma máquina não montada sobre pés ou rodas, colocação de uma junta estanque entre a máquina e a respectiva base, utilização de ligações estanques, etc.);
- g) A máquina deve ser projectada e fabricada para que os produtos auxiliares (por exemplo, lubrificantes) não possam entrar em contacto com os géneros alimentícios. Se for caso disso, a máquina deve ser concebida e fabricada por forma a permitir a verificação desta exigência.

**Manual de Instruções**

Em complemento das indicações referidas no n.º 1, o manual de instruções deve indicar os produtos e métodos de limpeza, de desinfecção e de enxaguamento preconizados (não só para as partes facilmente acessíveis mas também no caso de ser necessária uma limpeza no local das partes de acesso impossível ou desaconselhado, por exemplo tubagens).

**2.2 — Máquinas portáteis mantidas em posição e ou guiadas à mão**

Em complemento das exigências essenciais de segurança e de saúde referidas no n.º 1, as máquinas portáteis mantidas em posição e ou guiadas à mão devem corresponder às seguintes exigências essenciais de segurança e de saúde:

- Segundo o tipo de máquina, possuir uma superfície de apoio de dimensões suficientes e possuir meios de prensão e de manutenção em número suficiente e correctamente dimensionados e dispostos para assegurar a estabilidade da máquina nas condições de funcionamento previstas pelo fabricante;
- Excepto se for tecnicamente impossível ou, se existir um comando independente, no caso de os punhos não poderem ser libertados com toda a segurança, estar equipadas com órgãos de comando de arranque e ou paragem dispostos de modo tal que o operador não deva largar os meios de prensão para os accionar;

- Ser concebidas, fabricadas ou equipadas de modo a serem suprimidos os riscos devidos ao seu arranque intempestivo e ou à sua manutenção em funcionamento depois de o operador ter libertado os meios de prensão. Devem ser tomadas medidas de compensação se esta exigência não for tecnicamente realizável;
- A máquina portátil deve ser projectada e fabricada para permitir, se necessário, controlar visualmente a penetração da ferramenta no material trabalhado.

### Manual de instruções

O manual de instruções deve dar a seguinte indicação acerca das vibrações emitidas pelas máquinas mantidas em posição e ou guiadas à mão:

- Valor médio quadrático ponderado em frequência de aceleração ao qual estão expostos os membros superiores, quando a aceleração ultrapassar  $2,5 \text{ m/s}^2$ , definido pelas regras de ensaio adequadas. Sempre que a aceleração não ultrapasse  $2,5 \text{ m/s}^2$ , este facto deve ser mencionado.

Na ausência de regras de ensaio aplicáveis, o fabricante indicará os métodos de medição utilizados e as condições em que as medições foram efectuadas.

### 2.3 — Máquinas para madeira e materiais similares

Em complemento das exigências essenciais de segurança e de saúde referidas no n.º 1, as máquinas para madeira e as máquinas que trabalhem materiais com características físicas e tecnológicas semelhantes às da madeira, tais como a cortiça, o osso, a borracha endurecida, as matérias plásticas duras e outras matérias duras similares, devem satisfazer as seguintes exigências essenciais de segurança e de saúde:

- a) A máquina deve ser projectada, fabricada ou equipada para que a peça a trabalhar possa ser colocada ou guiada com segurança; se a peça for mantida à mão sobre uma mesa de trabalho, esta deve assegurar uma estabilidade suficiente durante o trabalho e não deve dificultar a deslocação da peça;
- b) Se a máquina for susceptível de ser utilizada em condições que provoquem um risco de ejeção das peças de madeira, deve ser projectada, fabricada ou equipada para evitar a ejeção ou, se tal não for o caso, para que a ejeção não produza riscos para o operador e ou pessoas expostas;
- c) A máquina deve ser equipada com travões automáticos que imobilizem a ferramenta num espaço de tempo suficientemente curto no caso de haver perigo de contacto com a ferramenta durante a imobilização;
- d) Sempre que a ferramenta esteja integrada numa máquina não completamente automática, esta deve ser projectada e fabricada de forma a eliminar e reduzir a gravidade dos acidentes de pessoas, utilizando, por exemplo, porta-ferramentas de secção circular, limitando a profundidade de passo, etc.

### 3 — Exigências essenciais de segurança e de saúde para limitar os riscos específicos devidos à mobilidade das máquinas.

Em complemento das exigências essenciais de segurança e de saúde constantes dos n.ºs 1 e 2, as máquinas que apresentam riscos devidos à mobilidade deverão ser concebidas e construídas de forma a corresponder às exigências seguintes.

Existem sempre riscos devidos à mobilidade no caso das máquinas, quer automotoras, rebocadas ou empurradas, quer transportadas por outra máquina ou por um tractor, cujo trabalho se efectue em zonas de trabalho e requeira mobilidade durante o trabalho ou uma deslocação contínua ou semicontínua segundo uma sucessão de postos de trabalho fixos.

Além disso, podem existir riscos devidos à mobilidade no caso de máquinas cujo trabalho se efectue sem deslocação mas que possam ser dotadas de meios que permitam deslocá-las, facilmente de um local para outro (máquinas dotadas de rodas, rodízios, patins, etc., ou colcadas sobre suportes, carros, etc.).

A fim de verificar se as motocultivadoras e as moto-enxadas não apresentam riscos inaceitáveis para as pessoas expostas, o fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, deve efectuar ou mandar efectuar, para cada tipo de máquina, os testes adequados.

#### 3.1 — Generalidades

##### 3.1.1 — Definição

Entende-se por condutor um operador competente encarregado da deslocação de uma máquina. O condutor pode ser transportado pela

máquina ou acompanhar a máquina a pé, ou ainda actuar por comando à distância (cabos, rádio, etc.).

##### 3.1.2 — Iluminação

Se o fabricante prever a utilização em locais escuros, as máquinas automotoras devem possuir um dispositivo de iluminação adaptado ao trabalho a efectuar, isto sem prejuízo de outras regulamentações eventualmente aplicáveis (regulamentação rodoviária, regras de navegação, etc.).

##### 3.1.3 — Concepção da máquina com vista à sua manutenção

Na manutenção da máquina e ou dos seus elementos, não devem poder ocorrer deslocações intempestivas nem riscos devidos à instabilidade, se a máquina e ou os seus elementos forem mantidos seguindo as instruções do fabricante.

### 3.2 — Postos de trabalho

#### 3.2.1 — Posto de condução

A concepção do posto de condução deve ter em conta os princípios da ergonomia. Pode existir mais que um posto de condução e, neste caso, cada um dos postos deve dispor de todos os órgãos de comando necessários. Caso haja vários postos de condução, a máquina deve ser concebida de modo que a utilização de um deles torne impossível a utilização dos outros, com excepção dos dispositivos de paragem de emergência. A visibilidade a partir do posto de condução deve ser tal que o condutor possa manobrar a máquina e as suas ferramentas nas condições de utilização previstas com toda a segurança para si próprio e para as pessoas expostas. Em caso de necessidade, devem ser utilizados dispositivos apropriados para superar os riscos decorrentes da insuficiência da visão directa.

A máquina deve ser concebida e construída de modo que a partir do posto de condução não possa existir qualquer risco de contacto imprevisto do condutor e dos operadores transportados com as rodas ou lagartas.

O posto de condução deve ser concebido e construído de forma a evitar que os gases de escape e ou a falta de oxigénio provoquem qualquer risco para a saúde.

Se as dimensões o permitirem, o posto de condução do condutor transportado deve ser concebido e construído de forma a poder ser equipado com uma cabina. Nesse caso, deve incluir um local destinado à colocação das instruções necessárias ao condutor e ou aos operadores. O posto de condução deve ser equipado com uma cabina adequada sempre que existam riscos devidos a um ambiente perigoso.

Se a máquina estiver equipada com uma cabina, esta deve ser concebida, construída e ou equipada de forma a proporcionar ao condutor boas condições de trabalho e protecção contra os riscos existentes (por exemplo: aquecimento e ventilação inadequados, visibilidade insuficiente, excesso de ruído e de vibrações, quedas de objectos, penetração de objectos, capotamento, etc.). A saída deve permitir uma evacuação rápida. Além disso, deve ser prevista uma saída de emergência numa direcção diferente da saída normal.

Os materiais utilizados para a cabina e os respectivos acessórios devem ser dificilmente inflamáveis.

#### 3.2.2 — Bancos

O banco do condutor de qualquer máquina deve assegurar a estabilidade do condutor e ser concebido tendo em conta os princípios da ergonomia.

O banco deve ser concebido para reduzir as vibrações transmitidas ao condutor ao nível mais baixo razoavelmente possível. A fixação do banco deve resistir a todas as tensões que possa sofrer, nomeadamente em caso de capotamento. Se não existir chão debaixo dos pés do condutor, este deve dispor de apoios antiderrapantes para os pés.

Se a máquina puder ser equipada com uma estrutura de protecção contra o capotamento, o banco deve estar equipado com um cinto de segurança ou um dispositivo equivalente que mantenha o condutor no seu lugar sem dificultar os movimentos necessários à condução nem impedir os eventuais movimentos resultantes da suspensão.

#### 3.2.3 — Outros lugares

Se as condições de utilização previrem que outros operadores para além do condutor sejam ocasional ou regularmente transportados pela máquina, ou nela trabalhem, devem ser previstos lugares apropriados que permitam o seu transporte ou o trabalho sem riscos, nomeadamente de queda.

Sempre que as condições de trabalho o permitam, esses lugares de trabalho devem estar equipados com bancos.

Se o posto de condução tiver de ser equipado com uma cabina, os restantes lugares devem igualmente ser protegidos contra os riscos que justificaram a protecção do posto de condução.

### 3.3 — Comandos

#### 3.3.1 — Órgãos de comando

A partir do posto de condução, o condutor deve poder accionar todos os órgãos de comando necessários ao funcionamento da máquina, excepto no que diz respeito às funções que só possam ser comandadas com segurança por meio de órgãos de comando situados fora do posto de condução. Esta excepção aplica-se em especial a outros postos de trabalho, excluindo o posto de condução, que estejam a cargo de outros operadores que não o condutor ou para cuja utilização o condutor tenha de abandonar o posto de condução a fim de efectuar a manobra com segurança.

Se existirem pedais, estes devem ser concebidos, construídos e dispostos de modo a poderem ser accionados pelo condutor com segurança e com um mínimo de riscos de confusão; devem apresentar uma superfície antiderrapante e ser de fácil limpeza.

Quando a respectiva acção puder provocar riscos, nomeadamente movimentos perigosos, os órgãos do comando da máquina, com excepção dos que tenham posições predeterminadas, devem voltar à posição neutra logo que o operador os liberte.

No caso das máquinas com rodas, o mecanismo de direcção deve ser concebido e construído de modo a amortecer os movimentos bruscos do volante ou da alavanca de direcção em resultado de choques nas rodas directrizes.

Qualquer comando de bloqueio do diferencial deve ser concebido e disposto de modo a permitir desbloquear o diferencial quando a máquina estiver em movimento.

A última fase do n.º 1.2.2 não se aplica à função de mobilidade.

#### 3.3.2 — Colocação em marcha/deslocação

As máquinas automotoras com condutor transportado devem ser equipadas com meios que inibam a colocação em marcha do motor por pessoas não autorizadas.

A deslocação comandada das máquinas automotoras com condutor transportado só se pode efectuar se o condutor estiver no seu posto de comando.

Sempre que uma máquina para poder funcionar deva estar equipada com dispositivos que ultrapassem o seu gabari normal (por exemplo, estabilizadores, lança, etc.), o condutor deve dispor de meios que lhe permitam verificar facilmente, antes de a deslocar, se estes dispositivos se encontram numa posição determinada que permita uma deslocação segura.

O mesmo é válido no que se refere a todos os outros elementos que, a fim de permitirem uma deslocação segura, tenham de ocupar uma posição determinada, se necessário por meio de um encravamento.

Sempre que tal seja técnica e economicamente possível, a deslocação da máquina deve depender do facto de os elementos acima referidos se encontrarem na posição de segurança.

Durante o arranque do motor não deve ser possível qualquer deslocação da máquina.

#### 3.3.3 — Interrupção da deslocação

Sem prejuízo das disposições a respeitar na circulação rodoviária, as máquinas automotoras, bem como os seus reboques, devem respeitar as exigências de diminuição de velocidade, paragem, travagem e imobilização, garantindo a segurança em todas as condições de serviço, de carga, de velocidade, de estado do solo e de declive previstas pelo fabricante e correspondentes a situações normalmente encontradas.

A diminuição de velocidade e a paragem da máquina automotora devem poder ser obtidas pelo condutor por meio de um dispositivo principal. Na medida em que a segurança o exija, no caso de falha do dispositivo principal, ou na ausência de energia para accionar esse dispositivo, deve ser previsto um dispositivo de emergência com comandos inteiramente independentes e facilmente acessíveis que permitam o abrandamento e a paragem.

Na medida em que a segurança o exija, a manutenção da imobilização da máquina deve ser obtida por meio de um dispositivo de estacionamento. Esse dispositivo pode ser integrado num dos dispositivos referidos no segundo parágrafo, desde que a sua acção seja exclusivamente mecânica.

A máquina comandada à distância deve ser concebida e construída de modo a parar automaticamente se o condutor perder o controlo.

O n.º 1.2.4 não se aplica à função «deslocação».

#### 3.3.4 — Deslocação de máquinas com condutor apeado

Qualquer deslocação de uma máquina automotora com condutor apeado só pode realizar-se desde que o condutor efectue uma acção contínua sobre o correspondente órgão de comando. Em especial, não deve ser possível qualquer deslocação aquando do arranque do motor.

Os sistemas de comando das máquinas com condutor apeado devem ser concebidos de forma a reduzir ao mínimo os riscos devidos à deslocação fortuita da máquina em direcção ao condutor, nomeadamente os riscos:

- a) De esmagamento;
- b) De ferimentos causados por ferramentas rotativas.

Além disso, a velocidade normal de deslocação da máquina deve ser compatível com a velocidade de um condutor apeado.

No caso de máquinas em que possa ser montada uma ferramenta rotativa, esta não deve poder ser accionada se a marcha atrás estiver engatada, salvo no caso de a deslocação da máquina resultar do movimento da ferramenta. Neste último caso bastará que a velocidade em marcha atrás seja de molde a não representar perigo para o condutor.

#### 3.3.5 — Falha do circuito de comando

Uma eventual falha na alimentação da direcção assistida, quando esta existir, não deve impedir a condução da máquina até à posição de paragem.

### 3.4 — Medidas de protecção contra riscos mecânicos

#### 3.4.1 — Riscos devidos a movimentos não comandados

Quando um elemento de uma máquina estiver parado, qualquer movimento a partir da posição de paragem, por qualquer razão que não seja uma acção sobre os órgãos de comando, deve ser de molde a não criar riscos para as pessoas expostas.

A máquina deve ser concebida, construída e, se for caso disso, montada no seu suporte móvel de modo que, aquando da sua deslocação, as oscilações descontroladas do seu centro de gravidade não afectem a sua estabilidade nem produzam esforços excessivos sobre a sua estrutura.

#### 3.4.2 — Riscos de ruptura em serviço

Os elementos de máquinas que girem a grande velocidade e para os quais, apesar de todas as precauções, subsista o risco de ruptura ou de rebentamento devem ser montados e resguardados de maneira tal que os fragmentos sejam retidos ou, quando tal não for possível, não possam ser projectados na direcção do posto de condução e ou dos postos de trabalho.

#### 3.4.3 — Riscos devidos ao capotamento

Se houver risco de capotamento de uma máquina automotora com condutor transportado e, eventualmente, operadores transportados, a máquina deve ser concebida e equipada com pontos de fixação que permitam receber uma estrutura de protecção contra esse risco (ROPS).

Esta estrutura deve ser de molde a garantir ao condutor transportado e, eventualmente, aos operadores transportados, em caso de capotamento, um volume limite de deformação (DLV) adequado.

A fim de verificar se a estrutura corresponde à exigência a que se refere o segundo parágrafo, o fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, deve efectuar ou mandar efectuar, por cada tipo de estrutura, testes adequados.

Além disso, devem estar munidas de uma estrutura de protecção em caso de capotamento as seguintes máquinas de movimento de terras de potência superior a 15 kW:

- Carregadoras de lagartas ou rodas;
- Escavadoras-carregadoras;
- Tractores de lagartas ou rodas;
- Decapadoras, com ou sem autocarregador;
- Niveladoras;
- Dumpers.

#### 3.4.4 — Riscos devidos à queda de objectos

Se houver risco devido a quedas de objectos ou de materiais no caso de máquinas com condutor transportado e, eventualmente, com operadores transportados, as máquinas devem ser concebidas e equipadas com pontos de fixação, se as suas dimensões o permitirem, para poderem receber uma estrutura de protecção contra esse risco (FOPS).

Esta estrutura deve ser de molde a garantir aos operadores transportados um volume limite de deformação (DLV) adequado, em caso de queda de objectos ou materiais.

A fim de verificar se a estrutura corresponde à exigência a que se refere o segundo parágrafo, o fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, deve efectuar ou mandar efectuar, para cada tipo de estrutura, testes adequados.

#### 3.4.5 — Riscos devidos a quedas a partir dos acessos

Devem ser concebidos meios para as pessoas se apoiarem e agarrarem, que serão construídos e dispostos de forma que os operadores os utilizem instintivamente e não utilizem para esse efeito os órgãos de comando.

#### 3.4.6 — Riscos devidos aos dispositivos de reboque

Qualquer máquina utilizada para rebocar ou destinada a ser rebocada deve estar equipada com dispositivos de reboque ou de atrelagem concebidos, construídos e dispostos de modo a assegurar uma atrelagem e desatrelagem fácil e segura e a impedir a desatrelagem acidental durante a utilização.

Na medida em que a carga sobre a barra de reboque o exija, estas máquinas devem ser equipadas com um suporte com uma superfície de apoio adaptada à carga e ao solo.

#### 3.4.7 — Riscos devidos à transmissão de potência entre a máquina automotora (ou o tractor) e a máquina receptora

Os veios de transmissão com *cardans* que ligam a máquina automotora (ou um tractor) ao primeiro apoio fixo da máquina receptora devem ser protegidos do lado da máquina automotora e do lado da máquina receptora a todo o comprimento do veio e das respectivas juntas de *cardans*.

Do lado da máquina automotora ou do tractor, a tomada de força à qual está ligado o veio de transmissão deve ser protegida quer por um resguardo fixado à máquina automotora (ou ao tractor) quer por qualquer outro dispositivo que assegure uma protecção equivalente.

Do lado da máquina rebocada, o veio receptor deve ser encerrado num *carter* de protecção à máquina.

A presença de um limitador de binário ou de um volante só é autorizada, no caso da transmissão por *cardans*, do lado da atrelagem à máquina receptora. Nesse caso, convém assinalar no veio de transmissão com *cardans* o sentido de montagem.

Qualquer máquina rebocada cujo funcionamento requeira a existência de um veio de transmissão que a ligue a uma máquina automotora ou a um tractor deve possuir um sistema de engate do veio de transmissão que garanta que, quando a máquina for desatrelada, o veio de transmissão e o seu dispositivo de protecção não serão danificados pelo contacto com o solo ou com qualquer elemento da máquina.

Os elementos exteriores do dispositivo de protecção devem ser concebidos, construídos e dispostos de modo a não poderem rodar com o veio de transmissão. O dispositivo de protecção deve recobrir a transmissão até às extremidades das maxilas interiores, no caso de juntas de *cardans* simples, e pelo menos até ao centro da ou das juntas exteriores, no caso dos *cardans* ditos de grande ângulo.

Se o fabricante prever acessos aos postos de trabalho próximos do veio de transmissão de *cardans*, deve evitar que os dispositivos de protecção desses veios, descritos no segundo parágrafo, possam servir de estribos, a não ser que tenham sido concebidos e construídos para esse efeito.

#### 3.4.8 — Riscos devidos aos elementos de transmissão móveis

No caso dos motores de combustão interna, as protecções amovíveis que impedem o acesso às partes móveis dentro do compartimento do motor podem não possuir dispositivos de encravamento desde que a sua abertura dependa quer da utilização de uma ferramenta ou de uma chave quer da utilização de um comando situado no posto de condução, se este estiver numa cabina inteiramente fechada e acessível através de uma porta com chave.

### 3.5 — Medidas de protecção contra outros riscos

#### 3.5.1 — Riscos devidos à bateria de acumuladores

O compartimento da bateria deve ser construído e colocado e a bateria instalada de modo a reduzir ao máximo a possibilidade de projecções de electrólito sobre o operador, mesmo no caso de capotamento, e ou a evitar a acumulação de vapores nos locais ocupados pelos operadores.

A máquina deve ser concebida e construída de forma que a bateria possa ser desligada mediante um dispositivo facilmente acessível previsto para o efeito.

#### 3.5.2 — Riscos de incêndio

Em função dos riscos que o fabricante preveja que possam ocorrer durante utilização, a máquina deve, se as suas dimensões o permitirem:

- Instalar extintores facilmente acessíveis;
- Estar equipada com sistemas de extinção de incêndio integrados na própria máquina.

#### 3.5.3 — Riscos devidos às emissões de poeiras, gases, etc.

Nos casos em que exista este risco, a captação prevista no n.º 1.5.13 pode ser substituída por outros meios, por exemplo, o assestamento por aspersão com água.

Os segundo e terceiro parágrafos do n.º 1.5.13 não se aplicam se a função principal da máquina for a pulverização de produtos.

### 3.6 — Indicações

#### 3.6.1 — Sinalização-aviso

As máquinas devem conter meios de sinalização e ou placas de instruções relativas à utilização, regulação e manutenção, sempre que tal seja necessário para garantir a segurança e a saúde das pessoas expostas. Tais meios devem ser escolhidos, concebidos e realizados de modo a serem duráveis e facilmente visíveis.

Sem prejuízo das exigências a respeitar na circulação rodoviária, as máquinas com condutor transportado devem ter o seguinte equipamento:

- Um aviso que permita alertar as pessoas expostas;
- Um sistema de sinalização luminosa que tenha em conta as condições de utilização previstas, tais como, por exemplo, luzes de *stop*, faróis de marcha atrás e faróis rotativos. Esta última exigência não se aplica às máquinas destinadas exclusivamente a trabalhos subterrâneos e que não disponham de energia eléctrica.

As máquinas telecomandadas que, em condições de utilização normais, exponham pessoas a riscos de choque e esmagamento devem ser equipadas com meios adequados para assinalar os seus movimentos ou para proteger as pessoas expostas contra tais riscos. O mesmo deve acontecer em relação às máquinas cuja utilização implique uma repetição sistemática de avanços e recuos sobre o mesmo eixo e em que o condutor não veja directamente para trás.

A máquina deve ser construída de forma a tornar impossível desligar involuntariamente todos os dispositivos de alerta e de sinalização. Sempre que tal seja indispensável para a segurança, esses dispositivos devem ser dotados de meios de controlo do seu bom funcionamento que forneçam ao operador uma indicação clara em caso de avaria.

Quando os movimentos das máquinas ou das suas ferramentas apresentarem riscos especiais, deve existir na máquina uma inscrição proibindo as pessoas de se aproximarem dela durante o serviço; a inscrição deve ser legível a uma distância suficiente para garantir a segurança das pessoas que precisem de estar nas imediações.

#### 3.6.2 — Marcação

As indicações mínimas do n.º 1.7.3 devem ser completadas do seguinte modo:

- Potência nominal expressa em kilowatts;
- Massa em quilogramas na configuração mais usual e, eventualmente:
  - Esforço de tracção máximo previsto pelo fabricante no gancho de atrelagem, em newtons;
  - Esforço vertical máximo previsto pelo fabricante no gancho de atrelagem, em newtons.

#### 3.6.3 — Manual de instruções

O manual de instruções, para além das instruções mínimas previstas no n.º 1.7.4, deve conter as seguintes indicações:

- a) Sobre as vibrações da máquina, quer o valor real quer um valor determinado a partir de medições efectuadas numa máquina idêntica:
  - O valor médio quadrático ponderado em frequência da aceleração a que estão expostos os membros superior-

res, quando esta ultrapassar  $2,5 \text{ m/s}^2$ ; se esse nível for igual ou inferior a  $2,5 \text{ m/s}^2$ , esse facto deve ser mencionado;

- O valor médio quadrático ponderado em frequência da aceleração a que está exposto o corpo (em pé ou sentado), quando esta ultrapassar  $0,5 \text{ m/s}^2$ ; se esse nível for igual ou inferior a  $0,5 \text{ m/s}^2$ , esse facto deve ser mencionado.

Na falta de normas harmonizadas, estes dados vibratórios devem ser medidos utilizando o código de medição mais adequado adaptado à máquina.

O fabricante deve indicar as condições de funcionamento da máquina durante a medição e quais os métodos utilizados para essas medições;

- b) No caso de máquinas de utilização múltipla conforme o equipamento usado, o fabricante da máquina de base na qual podem ser fixados os equipamentos, intermutáveis e o fabricante destes últimos devem fornecer as informações necessárias para permitir uma montagem e uma utilização seguras.

#### 4 — Exigências essenciais de segurança e de saúde para diminuir os riscos específicos devidos a operações de elevação.

Em complemento das exigências essenciais de segurança e de saúde referidas nos n.ºs 1, 2 e 3, as máquinas que apresentem riscos devidos a operações de elevação, principalmente riscos de queda de carga, de choques com a carga ou de basculamento devido à movimentação da carga, devem ser concebidas e fabricadas de modo a satisfazer as exigências seguidamente anunciadas.

Estes riscos existem nomeadamente no caso das máquinas cuja função consiste em deslocar cargas unitárias com mudança de nível durante a deslocação. A carga pode ser constituída por objectos, materiais ou mercadorias.

##### 4.1 — Generalidades

###### 4.1.1 — Definições

a) «Acessórios de elevação» — os componentes ou equipamentos não ligados à máquina e colocados entre a máquina e a carga, ou sobre a carga, para permitirem a sua preensão.

b) «Acessórios de ligação» — os acessórios de elevação que se destinam à confecção ou utilização de ligandas, como ganchos com olhal, manilhas, anéis, anéis com haste, etc.

c) «Carga guiada» — a carga cuja deslocação total se realiza ao longo de guias materializadas, rígidas ou flexíveis, cuja posição no espaço é determinada por pontos fixos.

d) «Coeficiente de utilização» — a relação aritmética entre a carga garantida pelo fabricante até à qual um equipamento, um acessório ou uma máquina é capaz de sustentar a carga e a carga máxima de utilização indicada no equipamento, no acessório ou na máquina, respectivamente.

e) «Coeficiente de ensaio» — a relação aritmética entre a carga utilizada para efectuar as provas estáticas ou dinâmicas de um equipamento, de um acessório ou de uma máquina e a carga máxima de utilização indicada no equipamento, no acessório ou na máquina, respectivamente.

f) «Prova estática» — o ensaio que consiste em inspeccionar a máquina ou acessório de elevação e aplicar-lhe em seguida uma força correspondente à carga máxima de utilização multiplicada por um dos coeficientes fixados no n.º 4.1.2.3 e, após ter sido retirada a força, inspeccionar novamente a máquina ou acessório, para verificar se foi provocado algum dano;

g) «Prova dinâmica» — o ensaio que consiste em fazer funcionar a máquina em todas as configurações possíveis à carga máxima de utilização multiplicada por um dos coeficientes fixados no n.º 4.1.2.3 para verificar o bom funcionamento da máquina e dos seus elementos de segurança.

##### 4.1.2 — Medidas de protecção contra riscos mecânicos

###### 4.1.2.1 — Riscos à falta de estabilidade

As máquinas devem ser concebidas e fabricadas de forma a assegurar a estabilidade exigida no n.º 1.3.1 em serviço e fora de serviço, inclusivamente durante as fases de transporte, montagem e desmontagem, durante avarias previsíveis e também durante a realização das provas, se estas forem efectuadas em conformidade com o manual de instruções.

Para o efeito, o fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, deve utilizar meios de verificação apropriados; em particular em relação aos carros de manutenção automotores de eleva-

ção superior a 1,80 m, o fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, deve efectuar, para cada tipo de carro, um teste de estabilidade sobre plataforma ou um teste similar.

###### 4.1.2.2 — Guiamentos e caminhos de rolamento

As máquinas devem ser dotadas de dispositivos que actuem sobre os guiamentos ou caminhos de rolamentos para evitar o descarrilamento.

Todavia, em caso de descarrilamento, apesar da existência dos referidos dispositivos, ou em caso de falha de um órgão de guiamento ou de rolamento, devem ser previstas medidas para impedir a queda de equipamento, de componentes ou da carga, bem como o basculamento da máquina.

###### 4.1.2.3 — Resistência mecânica

As máquinas, os acessórios de elevação e os elementos amovíveis devem ser capazes de resistir às tensões a que são submetidos em serviços e, se for caso disso, fora de serviço, nas condições de instalação e de funcionamento previstas pelo fabricante e em todas as respectivas configurações, tendo em conta, se necessário, os efeitos dos agentes atmosféricos e os esforços exercidos pelas pessoas. Esta exigência deve ser igualmente observada durante o transporte, a montagem e a desmontagem.

As máquinas e os acessórios de elevação devem ser concebidos e fabricados de forma a evitar falhas devidas à fadiga ou ao desgaste inerente à utilização prevista.

Os materiais utilizados devem ser escolhidos tendo em conta os meios de utilização previstos pelo fabricante, nomeadamente no que se refere à corrosão, à abrasão, aos choques, à fragilidade ao frio e ao envelhecimento.

As máquinas e os acessórios de elevação devem ser concebidos e construídos de modo a suportarem sem deformações permanentes nem defeitos visíveis as sobrecargas devidas às provas estáticas. O cálculo deve ter em conta os valores do coeficiente de prova estática, que é escolhido de forma a garantir um nível de segurança adequado; este coeficiente tem, regra geral, os seguintes valores:

- a) Máquinas movidas pela força humana e acessórios de elevação: 1,5;
- b) Outras máquinas: 1,25.

As máquinas devem ser concebidas e construídas de forma a suportarem sem falhas as provas dinâmicas efectuadas com a carga máxima de utilização multiplicada pelo coeficiente de prova dinâmica. Este coeficiente de prova dinâmica é escolhido de forma a garantir um nível de segurança adequado; é, regra geral, igual a 1,1.

As provas dinâmicas devem ser efectuadas com a máquina pronta a entrar em funcionamento em condições de serviço normais. Essas provas serão efectuadas, regra geral, com as velocidades nominais definidas pelo fabricante. No caso de o circuito de comando da máquina permitir vários movimentos em simultâneo (por exemplo, rotação e deslocação da carga), as provas devem ser efectuadas nas condições mais desfavoráveis, ou seja, regra geral, combinando os movimentos.

###### 4.1.2.4 — Roldanas, tambores, correntes ou cabos

Os diâmetros das roldanas, tambores e rolos devem ser compatíveis com as dimensões dos cabos ou correntes com os quais possam estar equipados.

Os tambores e rolos devem ser concebidos, construídos e instalados de modo que os cabos ou correntes com que estão equipados se possam enrolar sem abandonar lateralmente o alojamento previsto.

Os cabos utilizados directamente para elevação ou suporte da carga não devem apresentar qualquer empalme, excepto nas extremidades (os empalmes são tolerados nas instalações destinadas desde a sua concepção a serem periodicamente modificadas em função das necessidades de exploração). O coeficiente de utilização do conjunto cabo e terminação é escolhido de modo a garantir um nível de segurança adequado; este coeficiente é, regra geral, igual a 5.

O coeficiente de utilização das correntes de elevação é escolhido de modo a garantir um nível de segurança adequado; este coeficiente é, regra geral, igual a 4.

A fim de verificar se é atingido o coeficiente de utilização adequado, o fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, deve efectuar ou mandar efectuar os testes adequados para cada tipo de corrente e de cabo utilizado directamente para a elevação da carga e para cada tipo de terminação de cabo.

###### 4.1.2.5 — Acessórios de ligação

Os acessórios de ligação devem ser dimensionados tendo em conta os fenómenos de fadiga e de envelhecimento que decorrem de um

certo número de ciclos de funcionamento, dependendo do tempo de vida previsto nas condições de serviço especificadas para a aplicação prevista.

Além disso:

- a) O coeficiente de utilização do conjunto cabo metálico e terminação é escolhido de forma a garantir um nível de segurança adequado; este coeficiente é, regra geral, igual a 5. Os cabos não devem ter nenhum empalme ou sapata além das extremidades;
  - b) Quando forem utilizadas correntes de elos soldados, estas devem ser do tipo de elos curtos. O coeficiente de utilização das correntes, qualquer que seja o seu tipo, é escolhido de forma a garantir um nível de segurança adequado; este coeficiente é, regra geral, igual a 4;
  - c) O coeficiente de utilização dos cabos ou correias de fibras têxteis dependendo do material, do processo de fabrico, das dimensões e da utilização. Este coeficiente é escolhido de forma a garantir um nível de segurança adequado; este coeficiente é, regra geral, igual a 7, com a condição de que os materiais utilizados sejam de muito boa qualidade controlada e que o processo de fabrico seja apropriado às condições de utilização previstas. No caso contrário, é, regra geral, mais elevado, a fim de proporcionar um nível de segurança equivalente.
- Os cabos ou as correias de fibras têxteis não devem ter qualquer nó, empalme ou ligação além dos das extremidades da lingagem ou do fecho de um cabo de lingagem sem-fim;
- d) O coeficiente de utilização de todos os componentes metálicos e uma linga, ou utilizados com uma linga, é escolhido de forma a garantir um nível de segurança adequado; este coeficiente é, regra geral, igual a 4;
  - e) A capacidade máxima de utilização de um cabo de lingagem de fios múltiplos é determinada tendo em conta a capacidade máxima de utilização do fio mais fraco, o número de fios e um factor minorante que depende do modo de lingagem;
  - f) A fim de verificar se o coeficiente de utilização adequado é atingido, o fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, deve efectuar ou mandar efectuar os testes adequados para cada tipo de componente a que se referem as alíneas a), b), c) e d).

#### 4.1.2.6 — Controlo dos movimentos

Os dispositivos de controlo de movimentos devem actuar de forma a conservar a máquina sobre a qual estão instalados numa situação de segurança.

- a) As máquinas devem ser concebidas ou equipadas com dispositivos que mantenham a amplitude dos movimentos nos seus limites previstos. O funcionamento destes dispositivos deve, se for caso disso, ser precedido de um aviso.
- b) Quando várias máquinas fixas ou instaladas sobre carris puderem evoluir simultaneamente, com riscos de choque, as referidas máquinas devem ser concebidas e fabricadas de modo a poderem ser equipadas com sistemas que permitam evitar tais riscos.
- c) Os mecanismos das máquinas devem ser concebidos e construídos de modo que as cargas não possam deslocar-se de forma perigosa ou cair intempestivamente em queda livre, em caso de falta parcial ou total de energia ou quando cessar a acção do operador.
- d) Excepto para as máquinas cujo trabalho exija tal aplicação, não deve ser possível, nas condições normais de funcionamento, descer a carga apenas sob o controlo de um freio de atrito.
- e) Os órgãos de prensão devem ser concebidos e construídos de modo a evitarem a queda intempestiva das cargas.

#### 4.1.2.7 — Riscos devidos às cargas movimentadas

A implantação do posto de condução das máquinas deve permitir vigiar o melhor possível as trajectórias dos elementos em movimento para evitar os possíveis embates com pessoas ou materiais ou com outras máquinas que possam encontrar-se simultaneamente em movimento e susceptíveis de representarem um perigo.

As máquinas de carga instaladas de modo fixo devem ser concebidas e construídas de modo a evitar que as pessoas expostas sejam atingidas pela carga ou pelos contrapesos.

#### 4.1.2.8 — Riscos devidos a raios

As máquinas que possam estar expostas aos efeitos dos raios durante a sua utilização devem ser equipadas de modo a escoar para o solo as cargas eléctricas resultantes.

### 4.2 — Exigências específicas para os aparelhos movidos por uma energia diferente da força humana

#### 4.2.1 — Comandos

##### 4.2.1.1 — Posto de comando

Os requisitos previstos no n.º 3.2.1 aplicam-se igualmente às máquinas não móveis.

##### 4.2.1.2 — Banco

Os requisitos previstos no primeiro e segundo parágrafos do n.º 3.2.2, assim como no n.º 3.2.3, aplicam-se igualmente às máquinas não móveis.

##### 4.2.1.3 — Órgãos de comando dos movimentos

Os órgãos de comando dos movimentos da máquina ou dos seus equipamentos devem regressar à posição neutra logo que cesse a acção do operador. Porém, no que se refere aos movimentos, parciais ou totais, em relação aos quais não há riscos de choque com a carga ou com a máquina, esses órgãos podem ser substituídos por órgãos de comando que permitam movimentos com paragens automáticas a níveis pré-seleccionados sem manutenção da acção do operador.

##### 4.2.1.4 — Controlo das solicitações

As máquinas cuja carga máxima de utilização seja pelo menos igual a 1000 kg ou cujo momento de derrube seja pelo menos igual a 40 000 Nm devem ser equipadas com dispositivos que advirtam o condutor e impeçam movimentos perigosos da carga em questão:

— De sobrecarga das máquinas:

- Quer por serem excedidas as cargas máximas de utilização;
- Quer por serem excedidos os momentos devidos a essas cargas;

— De serem excedidos os momentos tendentes ao derrube, nomeadamente devido à carga levantada.

#### 4.2.2 — Instalação guiada por cabos

Os cabos portadores, tractores ou portadores-tractores devem ser esticados por contrapesos ou por um dispositivo que permita controlar permanentemente a tensão.

#### 4.2.3 — Riscos para as pessoas expostas. Meios de acesso ao posto de trabalho ou aos pontos de intervenção

As máquinas de carga guiada e as máquinas em que os suportes da carga sigam um percurso bem definido devem estar equipadas com dispositivos que evitem os riscos para as pessoas expostas.

#### 4.2.4 — Aptidão para o emprego

O fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, certificar-se-á na ocasião da colocação no mercado ou da primeira colocação em serviço, por meio de medidas adequadas que tome ou mande tomar, de que os acessórios de elevação e as máquinas prontos para serem utilizados, quer sejam de operação manual ou de operação motorizada, podem executar as funções previstas com toda a segurança. As referidas medidas devem levar em conta os aspectos estáticos e dinâmicos das máquinas.

Quando as máquinas não possam ser montadas nas instalações do fabricante, ou do seu mandatário estabelecido na Comunidade, as medidas adequadas devem ser tomadas no local de utilização. Caso contrário podem ser tomadas quer nas instalações do fabricante quer no local de utilização.

### 4.3 — Marcação

#### 4.3.1 — Correntes e cabos

Cada porção de corrente, cabo ou correia de elevação que não faça parte de um conjunto deve ostentar uma marca, ou, quando tal não for possível, uma placa ou anel inamovível com referências sobre o fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, e com a identificação do respectivo certificado.

O certificado deve conter as indicações prescritas pelas normas harmonizadas ou, na sua falta, as indicações mínimas seguintes:

- O nome do fabricante, ou do seu mandatário estabelecido na Comunidade;
- O endereço na Comunidade do fabricante, ou do seu mandatário, conforme o caso;
- Uma descrição da corrente ou de cabo, incluindo:
  - As suas dimensões nominais;
  - A sua construção;
  - O material de fabrico;
  - Qualquer tratamento metalúrgico especial a que o material tenha sido submetido;
  - Em caso de ensaio, a indicação da norma utilizada;
  - A carga máxima a suportar em serviço pela corrente ou cabo. Pode ser indicada uma escala de valores em função das aplicações previstas.

### 4.3.2 — Acessórios de elevação

Cada acessório de elevação deve ostentar as seguintes marcas:

- Identificação do fabricante;
- Identificação dos materiais (por exemplo, classe internacional), quando essa informação for necessária para a compatibilidade dimensional;
- Identificação da carga máxima de utilização;
- Marca CE.

Para os acessórios de lingagem que incluam componentes tais como cabos e cordas cuja marcação seja materialmente impossível, as informações referidas no primeiro parágrafo devem ser fornecidas numa placa ou por outros meios solidamente fixados ao acessório.

Estas indicações devem ser legíveis e colocadas num local tal que não corram o risco de desaparecer por maquinagem, desgaste, etc., ou de comprometer a resistência do acessório.

### 4.3.3 — Máquinas

Cada máquina deve ostentar, de modo legível e durável, para além das indicações mínimas referidas no n.º 1.7.3, indicações relativas à carga nominal:

- i) Indicar claramente, de forma bem visível sobre o aparelho, para as máquinas que só tenham um valor possível;
- ii) Quando a carga nominal depender da configuração da máquina, cada posto de condução deve estar equipado com uma placa de cargas que indique, sob a forma de esquemas, e, eventualmente, de quadros, as cargas nominais para cada configuração.

As máquinas equipadas com um suporte de carga cujas dimensões permitam o acesso de pessoas e cuja deslocação envolva o risco de queda devem ostentar uma indicação clara e indelével proibindo a elevação de pessoas. Esta indicação deve ser visível em todos os locais que permitam acesso.

## 4.4 — Manual de instruções

### 4.4.1 — Acessórios de elevação

Cada acessório de elevação deve ser acompanhado de um manual de instruções que dê, no mínimo, as seguintes indicações:

- Condições normais de utilização;
- Instruções de utilização, montagem e manutenção;
- Limites de emprego, nomeadamente no que diz respeito aos acessórios que não possam satisfazer a alínea e) do n.º 4.1.2.6.

### 4.4.2 — Máquinas

Em complemento do n.º 1.7.4, o manual de instruções deve incluir indicações relativas:

- a) Às características técnicas, nomeadamente:
  - Se for caso disso, uma repetição do quadro das cargas definido na alínea ii) do n.º 4.3.3;
  - As reacções nos apoios e nas fixações e as características das vias;
  - Se for caso disso, a definição e os meios de instalação dos lastros;
- b) Ao conteúdo do livrete de acompanhamento da máquina, se não for fornecido com a máquina;
- c) Aos conselhos de utilização, nomeadamente para remediar as insuficiências de visão directa da carga pelo operador;
- d) As instruções necessárias para efectuar as provas antes da primeira colocação em serviço das máquinas que não sejam montadas nas instalações do fabricante, na sua configuração de utilização.

## 5 — Exigências essenciais de segurança e de saúde para as máquinas destinadas a serem exclusivamente utilizadas em trabalhos subterrâneos.

Em complemento dos requisitos essenciais de segurança e de saúde previstos nos n.ºs 1, 2, 3 e 4, as máquinas destinadas a serem exclusivamente utilizadas em trabalhos subterrâneos devem ser concebidas e construídas de maneira a satisfazerem os requisitos seguidamente enunciados.

### 5.1 — Riscos devidos à falta de estabilidade

As máquinas de sustentação dos tectos de minas devem ser concebidas e construídas de modo a permitir uma orientação adequada

nas deslocações e a não se virarem antes e no momento de serem colocadas em carga e após descompressão. Devem dispor de fixações para as placas de cabeça de cada escora hidráulica.

### 5.2 — Circulação

As máquinas de sustentação dos tectos de minas devem permitir que as pessoas expostas circulem sem entraves.

### 5.3 — Iluminação

Não se aplicam os requisitos previstos no terceiro parágrafo do n.º 1.1.4.

### 5.4 — Órgãos de comando

Os órgãos de comando de aceleração e de travagem das máquinas que se deslocam sobre carris devem ser de accionamento manual. Todavia, o dispositivo de «homem morto» pode ser accionado por pedal.

Os órgãos de comando das máquinas de sustentação dos tectos de minas devem ser concebidos e dispostos de modo a permitir que, durante a operação de ripagem, os operadores fiquem abrigados por um tecto devidamente instalado. Os órgãos de comando devem ser protegidos contra qualquer accionamento inopinado.

### 5.5 — Interrupção da deslocação

As locomotivas destinadas à utilização em trabalhos subterrâneos devem ser equipadas com um dispositivo de «homem morto» que actue sobre o circuito de comando da deslocação da máquina.

### 5.6 — Riscos de incêndio

O segundo travessão do n.º 3.5.2 é obrigatório para as máquinas que disponham de partes com características de inflamabilidade elevada.

O sistema de travagem deve ser concebido e construído de forma a não produzir centelhas ou provocar incêndios.

As máquinas com motor térmico devem ser equipadas exclusivamente com um motor de combustão interna que utilize um carburante com baixa tensão de vapor e que exclua a possibilidade de qualquer faísca de origem eléctrica.

### 5.7 — Riscos devidos às emissões de poeiras, gases, etc.

Os gases de escape dos motores de combustão interna não devem ser evacuados para cima.

## ANEXO II

### Declaração de conformidade CE (1)

1 — A declaração de conformidade CE deve incluir os seguintes elementos:

- Nome e endereço do fabricante, ou do seu mandatário estabelecido na Comunidade (2);
- Descrição da máquina (marca, tipo, número de série, etc.);
- Todas as disposições pertinentes a que a máquina obedece;
- Se for caso disso, nome e endereço do organismo que emitiu o certificado de exame CE de tipo e número do certificado;
- Se for caso disso, nome e endereço do organismo ao qual foi enviado o processo, nos termos do n.º 1, alínea b), primeiro travessão, do anexo IV;
- Se for caso disso, nome e endereço do organismo que procedeu à verificação referida no n.º 1, alínea b), segundo travessão, do anexo IV;
- Se for caso disso, a referência às normas harmonizadas;
- Se for caso disso, a referência às normas e outras especificações técnicas nacionais que tenham sido utilizadas;
- Identificação do signatário a quem tenham sido conferidos poderes para obrigar o fabricante ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade.

2 — Antes de poder emitir a declaração CE de conformidade, o fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, deve ter-se assegurado e poder garantir que a documentação a seguir definida estará nas suas instalações, para fins de controlo eventual, à disposição das autoridades competentes, pelos menos durante 10 anos a contar da data de fabrico da máquina, ou do último exemplar da máquina, se se tratar de fabrico em série; tal documentação deve

ser redigida em língua portuguesa, com excepção da literatura da máquina:

- a) Um *dossier* técnico de fabrico, constituído:
- Pelo desenho do conjunto da máquina, bem como pelos desenhos dos circuitos de comando;
  - Pelos desenhos de pormenor e completos, eventualmente acompanhados de notas de cálculo, resultados de ensaios, etc, que permitam verificar a conformidade da máquina com as exigências essenciais de segurança e saúde;
  - Pela lista:
    - Das exigências essenciais do presente diploma;
    - Das normas; e ou
    - Das outras especificações técnicas utilizadas aquando da concepção da máquina;
  - Pela descrição das soluções adoptadas para prevenir os riscos apresentados pela máquina;
  - Se o desejar, por qualquer relatório técnico ou certificado obtido de um organismo ou laboratório competente <sup>(3)</sup>;
  - Se declarar a conformidade com uma norma harmonizada que o preveja, por qualquer relatório técnico que forneça os resultados dos ensaios efectuados à sua escolha, quer por ele mesmo quer por um organismo ou laboratório competente <sup>(3)</sup>;
  - Por um exemplar do manual de instruções da máquina;
- b) No caso de fabrico em série, as disposições internas que serão aplicadas para manter a conformidade das máquinas com as exigências aplicáveis. O fabricante deve efectuar as pesquisas e os ensaios necessários dos componentes e acessórios ou de toda a máquina a fim de determinar se esta, pelo modo como foi projectada e fabricada, pode ser montada e colocada em serviço com toda a segurança.

A não apresentação da documentação após um pedido devidamente justificado das autoridades competentes pode constituir razão suficiente para pôr em causa a presunção de conformidade com as exigências aplicáveis.

3 — A documentação referida no n.º 2 pode não existir em permanência do modo material, mas deve ser reunida e posta à disposição num intervalo de tempo compatível com a sua importância.

Essa documentação não tem de incluir os desenhos de pormenor e outras informações precisas relativas aos subconjuntos utilizados para o fabrico das máquinas, a não ser que o seu conhecimento seja indispensável ou necessário para a verificação da conformidade com as exigências essenciais de segurança.

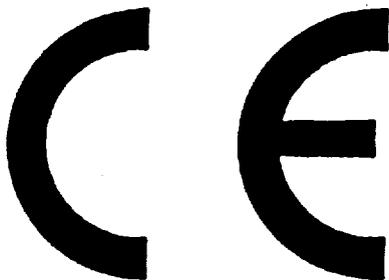
<sup>(1)</sup> Esta declaração deve ser redigida na mesma língua do manual de instruções (v. n.º 1.7.4 do anexo i), em caracteres dactilografados ou em letra de imprensa.

<sup>(2)</sup> Firma e endereço completo; sendo mandatário, indicar igualmente a firma e o endereço do fabricante.

<sup>(3)</sup> Considera-se competente o organismo ou laboratório que satisfaça os critérios de avaliação previstos nas normas harmonizadas pertinentes.

### ANEXO III

#### Marca CE



Os diferentes elementos da marca CE devem ter sensivelmente a mesma dimensão vertical, que não pode ser inferior a 5 mm.

### ANEXO IV

#### Procedimentos de comprovação complementar para certos tipos de máquinas

1 — As máquinas enumeradas no n.º 7 do presente anexo carecem dos procedimentos de comprovação complementares seguintes:

- a) Se a máquina for fabricada sem respeitar as normas nacionais que adoptam normas harmonizadas ou respeitando-as apenas em parte, ou na ausência de tais normas, o fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, deve apresentar a um organismo de qualificação reconhecida para o efeito um pedido de exame CE de tipo nos termos do anexo v do presente diploma;
- b) Se a máquina for fabricada de acordo com as normas nacionais harmonizadas, o fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, deve:

- Ou constituir o processo técnico de fabrico previsto no anexo v e enviá-lo a um organismo de qualificação reconhecida para o exame CE de tipo de máquinas, a fim de que este acuse a recepção desse processo o mais rapidamente possível e o conserve;
- Ou apresentar o processo técnico de fabrico previsto no anexo v a um organismo de qualificação reconhecida para o exame CE de tipo de máquinas, a fim de que este verifique se as normas referidas no n.º 1 do artigo 4.º foram correctamente aplicadas e emita, se for caso disso, um certificado de adequação do processo;
- Ou apresentar a um organismo de qualificação reconhecida para o efeito um pedido de exame CE de tipo nos termos do anexo v.

2 — O exame CE de tipo é o procedimento pelo qual um organismo de qualificação reconhecida para o efeito verifica, em harmonia com o estabelecido no anexo v, se o modelo de uma máquina satisfaz as exigências de segurança e saúde que lhe são aplicáveis.

3 — No caso previsto no primeiro travessão da alínea b) do n.º 1, é aplicável o disposto na primeira parte do n.º 4 e no n.º 6 do anexo v.

4 — No caso previsto no segundo travessão da alínea b) do n.º 1, é aplicável o disposto nos n.ºs 4 e 6 do anexo v.

5 — Nos casos previstos na alínea a) e no terceiro travessão da alínea b) do n.º 1, a declaração CE deve atestar a conformidade da máquina a que diz respeito com o modelo que foi objecto do correspondente certificado de exame CE de tipo.

6 — Os organismos previstos nos n.ºs 1 e 2 deve ser qualificados de acordo com as regras do Sistema Nacional de Gestão da Qualidade, a que se refere o Decreto-Lei n.º 165/83, de 27 de Abril, possuir um seguro de responsabilidade civil nos casos em que essa responsabilidade não for coberta pelo Estado e ser notificados nos termos do artigo 9.º da Directiva do Conselho n.º 89/392/CEE, de 14 de Julho de 1989.

7 — Os tipos de máquinas a que se aplicam os procedimentos referidos neste anexo são os seguintes:

- Serras circulares (monofolha e multifolha) para trabalhar a madeira e para carne;
- Máquinas de serrar, com a ferramenta em posição fixa durante o trabalho, com mesa fixa, com introdução manual de peça ou com accionador amovível;
- Máquinas de serrar, com a ferramenta em posição fixa durante o trabalho, com cavalete ou plataforma com movimento alternativo, com deslocação manual;
- Máquinas de serrar, com a ferramenta em posição fixa durante o trabalho, fabricadas com um dispositivo para o accionamento mecanizado das peças a serrar, com carga e ou descarga manual;
- Máquinas de serrar, com ferramenta móvel durante o trabalho, com deslocação mecanizada, com carga e ou descarga manual;
- Desbastadoras com introdução manual para trabalhar madeira;
- Aplainadoras de uma face, com carga e ou descarga manual, para o trabalho em madeira;
- Serras de fita equipadas com carro ou plataforma móvel, com carga e ou descarga manual, para o trabalho da madeira e para a carne;
- Máquinas combinadas dos tipos referidos nos n.ºs 1 a 4 e 7 para o trabalho da madeira;
- Máquinas de fazer espigas, com várias puas, com introdução manual, para o trabalho da madeira;
- Tupias com eixo vertical, com introdução manual, para o trabalho da madeira;
- Serra de cadeia portátil para o trabalho da madeira;

Prensas, incluindo as quinadeiras para trabalhar a frio os metais, com carga e ou descarga manual, cujos elementos de trabalho móveis podem ter um movimento superior a 6 mm e velocidade superior a 30 mm/s;

Máquinas de moldar plásticos, por injeção ou compressão, com carga ou descarga manual;

Máquinas de moldar borracha, por injeção ou compressão, com carga ou descarga manual;

Máquinas para trabalhos subterrâneos dos seguintes tipos:

- Máquinas sobre carris: locomotivas e vagonetas de travagem;
- Máquinas hidráulicas de sustentação dos tectos de minas;
- Outras máquinas móveis com motores de combustão interna destinados a equipar máquinas para os trabalhos subterrâneos;

Caixas de recolha de lixos domésticos de carga manual e comportando um mecanismo de compressão;

Dispositivos de protecção e veios de transmissão com *cardan* amovíveis, tal como descritos no n.º 3.4.7;

Pontes elevatórias para veículos.

#### ANEXO V

##### Exame CE de tipo

1 — O pedido de exame CE de tipo é apresentado pelo fabricante, ou pelo seu mandatário estabelecido na Comunidade, a um único organismo de qualificação reconhecida para o efeito, visando um modelo de máquina.

O pedido deve conter:

- O nome e o endereço do fabricante, ou do seu mandatário estabelecido na Comunidade, bem como o local de fabrico das máquinas;
- Um processo técnico de fabrico que contenha, pelo menos:
  - Um desenho de conjunto da máquina, bem como os desenhos dos circuitos de comando;
  - Desenhos de pormenor e completos, eventualmente acompanhados de notas de cálculo, resultados de ensaios, etc., que permitam verificar a conformidade da máquina com as exigências essenciais de segurança e saúde;
  - A descrição das soluções adoptadas para prevenir os riscos apresentados pela máquina, bem como a lista das normas utilizadas;
  - Um exemplar do manual de instruções da máquina;
  - No caso de fabrico em série, as disposições internas que serão aplicadas para manter a conformidade das máquinas com as exigências aplicáveis.

O pedido será acompanhado por uma máquina representativa da produção prevista ou, se for caso disso, pela indicação do local onde a máquina pode ser examinada.

A documentação acima referida não tem de incluir os desenhos de pormenor e outras informações precisas relativas aos subconjuntos utilizados para o fabrico das máquinas, a não ser que o seu conhecimento seja indispensável ou necessário para a verificação da conformidade com as exigências essenciais de segurança.

2 — O organismo previsto no n.º 1 procederá ao exame CE de tipo de acordo com as regras a seguir indicadas:

- Efectuará o exame de processo técnico de fabrico, para verificar a sua adequação, e o exame da máquina apresentada ou colocada à sua disposição;
- Aquando do exame da máquina, o organismo:
  - a) Assegurar-se-á de que foi fabricada em conformidade com o processo técnico de fabrico e pode ser utilizada com segurança nas condições de serviço previstas;
  - b) Verificará, caso tenham sido utilizadas normas, se as mesmas o foram correctamente;
  - c) Efectuará os exames e ensaios adequados para verificar a conformidade da máquina com as exigências essenciais de segurança e saúde que lhe digam respeito.

3 — Se o modelo satisfizer as disposições que lhe dizem respeito, o organismo emite um certificado CE de tipo, que é notificado ao requerente. Este certificado reproduz as conclusões do exame, indica as condições que eventualmente o acompanham e contém as descrições e desenhos necessários para identificar o modelo em causa.

A Comissão, os Estados membros e os outros organismos igualmente notificados nos termos do artigo 9.º da Directiva n.º 89/392/CEE podem obter uma cópia do certificado e, mediante pedido fundamentado, uma cópia do processo técnico e dos exames e ensaios efectuados.

4 — O fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, deve informar o organismo previsto no n.º 1 de todas as alterações, mesmo pequenas, que tenha introduzido ou preveja introduzir na máquina a que se refere o modelo. O organismo deve examinar essas alterações e informar o fabricante, ou o seu mandatário estabelecido na Comunidade, sobre se o certificado CE de tipo continua ou não a ser válido.

5 — O organismo que recusar emitir um certificado CE de tipo informará desse facto os outros organismos igualmente notificados. O organismo que retirar um certificado CE de tipo informará desse facto o Instituto Português da Qualidade.

6 — Os processos e a correspondência relativos aos processos do exame CE de tipo serão redigidos em língua portuguesa.

## MINISTÉRIO DAS OBRAS PÚBLICAS, TRANSPORTES E COMUNICAÇÕES

### Portaria n.º 146/94

de 12 de Março

Manda o Governo, pelo Ministro das Obras Públicas, Transportes e Comunicações, que, ao abrigo das disposições do artigo 4.º do Decreto-Lei n.º 360/85, de 3 de Setembro, seja lançada em circulação, cumulativamente com as que estão em vigor, uma emissão de selos subordinada ao tema «6.º Centenário do Nascimento do Infante D. Henrique», com as seguintes características:

Autor — Luiz Duran/Carlos Leitão;

Dimensão — 80 mm × 30,6 mm;

Picotado — 12 × 12 <sup>1</sup>/<sub>2</sub>;

Impressor — INCM;

Folhas — 25 selos;

1.º dia de circulação — 4 de Março de 1994;

Taxas, motivos e quantidades:

140\$ — Retrato do Infante — 1 000 000.

Ministério das Obras Públicas, Transportes e Comunicações.

Assinada em 21 de Fevereiro de 1994.

O Ministro das Obras Públicas, Transportes e Comunicações, *Joaquim Martins Ferreira do Amaral*.

### Portaria n.º 147/94

de 12 de Março

Manda o Governo, pelo Ministro das Obras Públicas, Transportes e Comunicações, que, ao abrigo das disposições do artigo 4.º do Decreto-Lei n.º 360/85, de 3 de Setembro, seja lançada em circulação, cumulativamente com as que estão em vigor, uma emissão de selos subordinada ao tema «Vultos da cultura», com as seguintes características:

Autor — João Abel Manta;

Dimensão — 40 mm × 30,6 mm;

Picotado — 12 × 12 <sup>1</sup>/<sub>2</sub>;

Impressor — INCM;

1.º dia de circulação — 21 de Fevereiro de 1994;

Taxas, motivos e quantidades:

45\$ — 1.º Centenário da Morte de Oliveira Martins — 1 000 000;

100\$ — 1.º Centenário do Nascimento de Florbela Espanca — 500 000.

Ministério das Obras Públicas, Transportes e Comunicações.

Assinada em 21 de Fevereiro de 1994.

O Ministro das Obras Públicas, Transportes e Comunicações, *Joaquim Martins Ferreira do Amaral*.

## MINISTÉRIO DA SAÚDE

### Decreto Regulamentar n.º 10/94

de 12 de Março

O presente diploma, ao abrigo do artigo 53.º do Decreto-Lei n.º 73/90, de 6 de Março, dá execução à última fase de descongelamento de escalões da escala salarial das carreiras médicas como corpo especial.

As regras transitórias estabelecidas têm alguma identidade com as de regime geral definidas pelo Decreto-Lei n.º 61/92, de 15 de Abril, mas são determinadas por situações específicas das carreiras médicas como corpo especial. São seus objectivos principais descongelar todos os escalões da estrutura salarial das carreiras e suas categorias e corrigir, nivelando, na medida do possível e até ao termo do período de condicionamento da progressão, as disparidades salariais que resultaram de integrações baseadas em diferentes regimes de trabalho e correspondentes remunerações.

Assim:

Ao abrigo do disposto no n.º 3 do artigo 53.º do Decreto-Lei n.º 73/90, de 6 de Março, e nos termos

da alínea c) do artigo 202.º da Constituição, o Governo decreta o seguinte:

Artigo 1.º O presente diploma estabelece as regras de descongelamento de escalões do corpo especial das carreiras médicas reguladas pelo Decreto-Lei n.º 73/90, de 6 de Março.

Art. 2.º — 1 — A partir de 1 de Janeiro de 1992 ficam descongelados todos os escalões da estrutura salarial das categorias das carreiras médicas.

2 — Durante o ano de 1992 os médicos serão posicionados no escalão correspondente à antiguidade na categoria, segundo módulos de tempo de três anos, contados a partir do escalão 1.

3 — O posicionamento referido no número anterior far-se-á sem prejuízo da manutenção em escalão mais favorável que tenha resultado da integração no NSR ou da aplicação das 1.ª e 2.ª fases de descongelamento.

4 — A subida de escalões a que houver direito, por aplicação da norma transitória estabelecida no n.º 2, não poderá exceder, em caso algum, o número de escalões da estrutura salarial de cada categoria prevista no anexo I ao Decreto-Lei n.º 73/90, de 6 de Março.

Presidência do Conselho de Ministros, 6 de Dezembro de 1993.

*Anibal António Cavaco Silva — Jorge Braga de Macedo — Artindo Gomes de Carvalho.*

Promulgado em 4 de Janeiro de 1994.

Publique-se.

O Presidente da República, MÁRIO SOARES.

Referendado em 11 de Janeiro de 1994.

O Primeiro-Ministro, *Anibal António Cavaco Silva*.



## DIÁRIO DA REPÚBLICA

Depósito legal n.º 8814/85

ISSN 0870-9963

### AVISO

Por ordem superior e para constar, comunica-se que não serão aceites quaisquer originais destinados ao *Diário da República* desde que não tragam aposta a competente ordem de publicação, assinada e autenticada com selo branco.



PORTE  
PAGO

Os prazos de reclamação de faltas do *Diário da República* para o continente e Regiões Autónomas e estrangeiro são, respectivamente, de 30 e 90 dias à data da sua publicação.

**PREÇO DESTES NÚMEROS 118\$00 (IVA INCLuíDO 5%)**



INCM

### IMPRESA NACIONAL-CASA DA MOEDA, E. P.

#### LOCAIS DE VENDA DE PUBLICAÇÕES, IMPRESSOS E ESPÉCIMES NUMISMÁTICOS

- Rua de D. Francisco Manuel de Melo, 5 1092 Lisboa Codex  
Telef. (01)69 34 14 Fax (01)69 31 66
- Rua da Escola Politécnica 1200 Lisboa  
Telef. (01)397 47 68 Fax (01)396 94 33
- Rua do Marquês de Sá da Bandeira, 16 1000 Lisboa  
Telef. (01)54 50 41 Fax (01)353 02 94
- Avenida de António José de Almeida 1000 Lisboa  
(Centro Comercial S. João de Deus, lojas 414 e 417)  
Telef. (01)76 55 44 Fax (01)797 68 72
- Avenida do Engenheiro Duarte Pacheco 1000 Lisboa  
(Centro Comercial das Amoreiras, loja 2112)  
Telef. (01)387 71 07
- Praça de Guilherme Gomes Fernandes, 84 4000 Porto  
Telef. (02)31 91 66 Fax (02)200 85 79
- Avenida de Fernão de Magalhães, 486 3000 Coimbra  
Telef. (039)269 02 Fax (039)326 30